

EDILTECO TECHNOLOGY

Programme de licence

EDILTECO® group

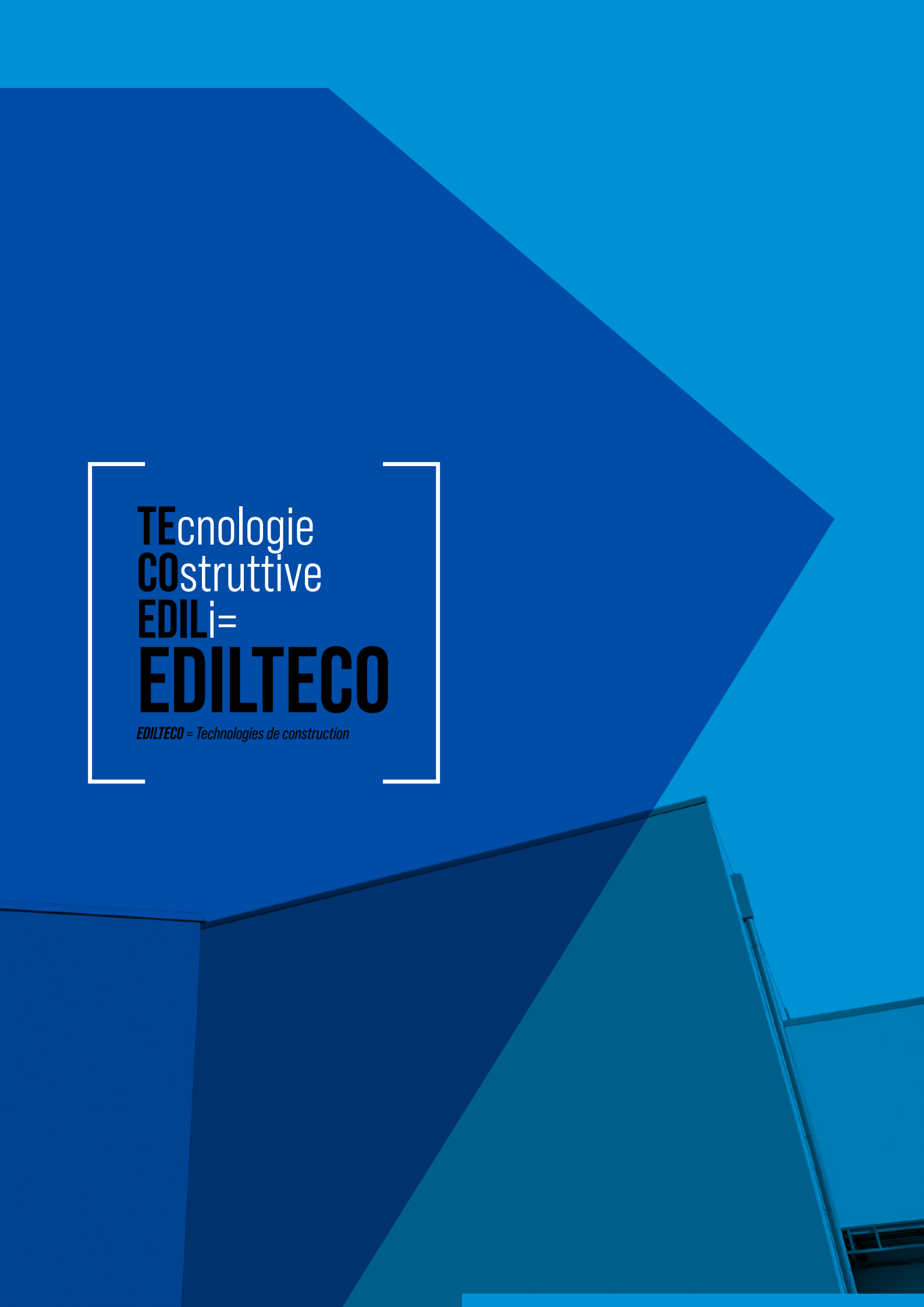
EDILTECO : VOTRE PARTENAIRE DE CROISSANCE LOCALE

Pour dominer le marché, un produit ne suffit pas. Il vous faut un système qui vous rend reconnaissable et crédible.
Edilteco vous apporte un modèle international, des outils de communication et un réseau mondial qui multiplie les opportunités.
Nous vous aidons à créer la demande, à différencier votre offre et à renforcer durablement votre positionnement. Car la vraie croissance est celle que l'on peut reproduire, année après année.
Tout cela est réel, tout cela, c'est Edilteco.

CEO Edilteco
Paolo Stabellini

TEcnologie
COstruttive
EDILi=
EDILTECO

***EDILTECO** = Technologies de construction*



[SOMMAIRE]

PLANT 7

L'ACCORD DE LICENCE 8

LIGNES DE PRODUCTION SOUS LICENCE

POLITERM® EVOLUTION PLANT 10
DRYMIX EXCELLENCE PLANT 12
ECAP® PLANT 14
SMARTBLOCK® PLANT 16

POURQUOI INVESTIR 18

SYSTÈME TECHNOLOGIQUE 20

TECHNOLOGIES COMPLÉMENTAIRES EDILTECO

EPS EXPANSION PLANT 22
EPS CRUSHER & EPS REGRANULATOR PLANT 26
EPS SEPARATION PLANT 30



QUAND VOUS VOULEZ LE MEILLEUR... NOUS VOUS DONNONS LE MEILLEUR !

LA DIVISION PLANT D'EDILTECO rend Edilteco unique : elle conçoit et construit dans son usine les installations industrielles nécessaires à la fabrication de ses **produits à base d'EPS**.

Grâce au programme de licence, Edilteco fournit ces installations à ses clients, qui deviennent ses Partenaires.
Edilteco garde ainsi la maîtrise totale de la qualité du produit fini et peut adapter les spécifications de fabrication à chaque Partenaire et aux exigences de son marché.

Grâce aux travaux constants de R&D de cette division, Edilteco conçoit, fabrique et teste les installations de production pour un produit parfait sur chantier.
L'objectif : offrir à nos Partenaires tous les moyens de fabriquer sous licence les produits de haute qualité qu'Edilteco propose au marché mondial depuis 45 ans.

Notre Service Export se tient à votre disposition pour toute information complémentaire : ***export@edilteco.it***



PLANT

Edilteco Technology Division

LIGNES DE PRODUCTION SOUS LICENCE :

- POLITERM® EVOLUTION PLANT
- DRYMIX EXCELLENCE PLANT
- ECAP® PLANT
- SMARTBLOCK® PLANT

TECHNOLOGIES COMPLÉMENTAIRES EDILTECO :

- EPS EXPANSION PLANT
- EPS CRUSHER & EPS REGRANULATOR PLANT
- EPS SEPARATION PLANT



NOTRE OFFRE VA AU-DELÀ DE LA SIMPLE VENTE D'UNE INSTALLATION DE PRODUCTION

Elle marque le début d'un **partenariat à long terme** pour développer et fabriquer des produits **sous licence**.

Devenir **Partenaire licencié Edilteco**, c'est rejoindre un **réseau mondial** qui soutient votre **développement commercial** : communication coordonnée, ressources de marque partagées, forte présence internationale.

Des **grands salons professionnels** aux **échanges entre Partenaires**, vous profitez d'un écosystème conçu pour renforcer votre **crédibilité**, générer de la **demande** et aligner votre offre sur une **technologie éprouvée dans le monde entier**.

L'ACCORD DE LICENCE : première étape et cadre de notre partenariat.

Par l'**Accord de licence Edilteco**, Edilteco permet à ses Partenaires de fabriquer et de commercialiser sous licence les solutions Edilteco.

Edilteco concède la licence de son **savoir-faire exclusif, de ses secrets commerciaux et de ses procédés de production**, ainsi que l'**usage autorisé des marques Edilteco** sur un territoire défini, garantissant **protection du marché, positionnement et développement à long terme**.

Outre la fourniture de l'installation de production, Edilteco assure :

+ Support technique
+ Formation et assistance techniques
+ Programmes de formation commerciale
+ Réunions commerciales dédiées
+ Support marketing



FORMATION TECHNIQUE ET COMMERCIALE

RÉUNIONS COMMERCIALES

SUPPORT TECHNIQUE ET MARKETING

MONTEZ À BORD, UN MONDE D'ATOUTS VOUS ATTEND !



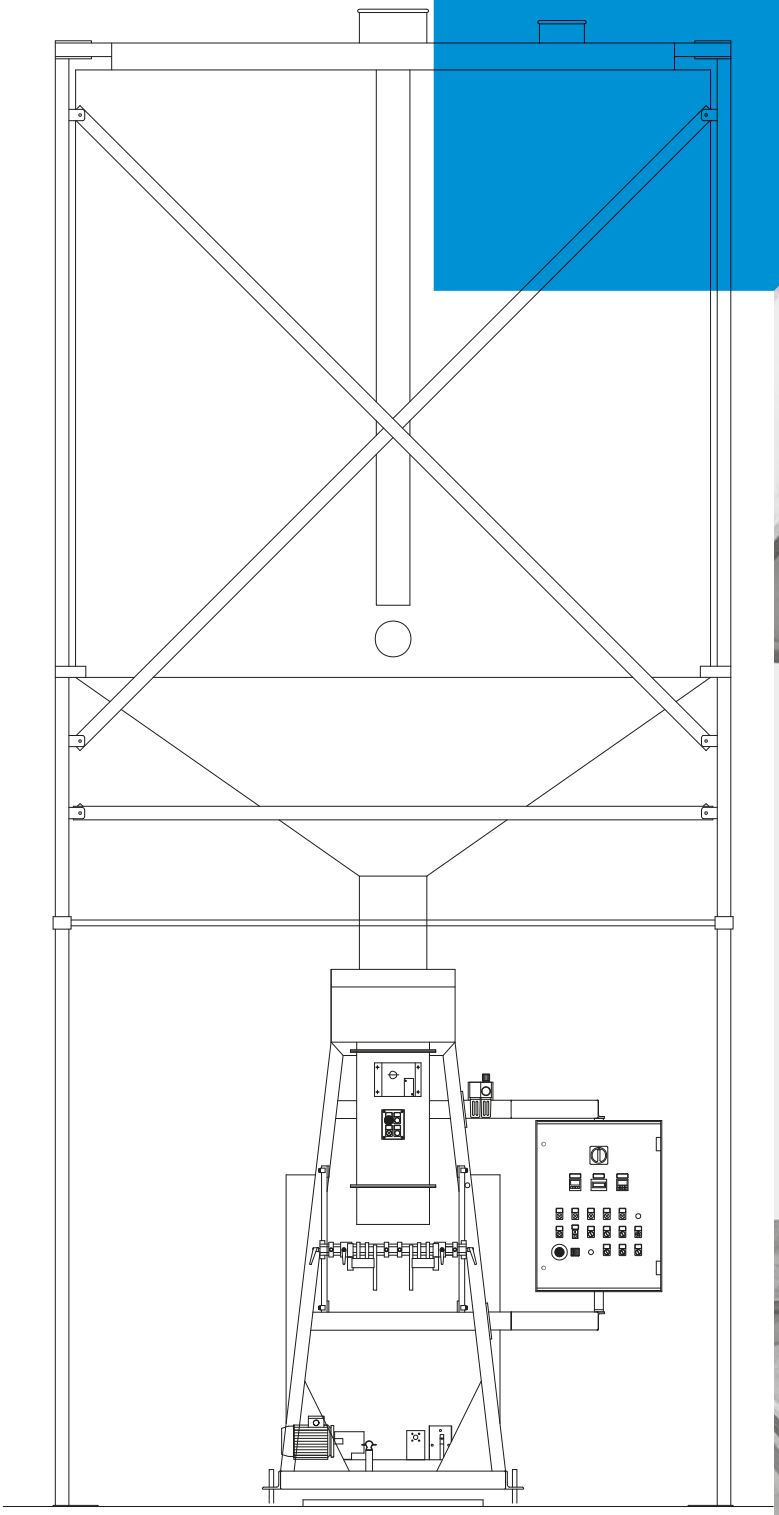
Plus de **40 Partenaires** fabriquent nos produits en Europe, en Afrique, en Amérique du Sud, au Moyen-Orient et en Asie.

Partage d'expérience avec les Partenaires Edilteco du monde entier : **nouvelles applications**, **conseils techniques** et **usages variés**.

Devenir Partenaire licencié Edilteco, c'est profiter de **45 ans d'expérience** dans ce domaine.

Edilteco accroît sans cesse la visibilité de sa technologie et de ses produits par des **campagnes multimédias ciblées** et sa présence aux **grands salons internationaux**.

POLITERM® EVOLUTION PLANT





L'ÉVOLUTION DE L'EPS.





ENROBAGE ET ENSACHAGE : BILLES D'EPS ET R-BEADS POUR BÉTON LÉGER ISOLANT

La **Politerm® Evolution Plant** est la ligne industrielle qui transforme les billes d'EPS expansées en Politerm® Blu (et les EPS R-Beads en Politerm® R) par ajout précis de l'additif E.I.A., suivi de l'ensachage automatique en sacs prêts à distribuer. Conçue pour une production régulière, elle assure une dispersion homogène de l'additif, un dosage stable et précis et une qualité constante, lot après lot, en limitant la variabilité du procédé pour un matériau fini fiable.

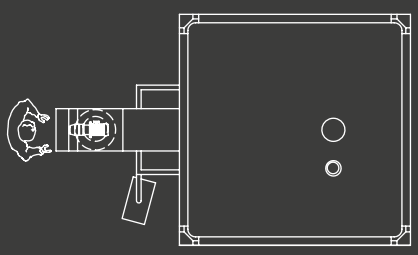
Pour un Partenaire licencié, cela signifie produire localement Politerm® Blu et Politerm® R, réduire les importations et les coûts logistiques, raccourcir les délais et renforcer la continuité d'approvisionnement et la réactivité commerciale, avec un produit disponible à la vente.

CAPACITÉ DE PRODUCTION ET PERSONNEL

+ 1 opérateur = 240 m^3 de Politerm® en 8 heures de travail.
+ 2 opérateurs = 480 m^3 de Politerm® en 8 heures.

SURFACE

+ 10 m^2 - (200 m^2 avec la zone de stockage).



Politerm® Blu est le granulat isolant d'Edilteco éprouvé sur le marché, pour chapes légères et bétons isolants.
Ses billes d'EPS pré-additivées garantissent un malaxage régulier, des performances stables et des résultats reproductibles sur chantier : une solution fiable, à forte valeur ajoutée, que votre marché connaît et demande déjà.

PRODUISEZ LOCAL. LIVREZ PRÊT.



INSTALLATION AUTOMATISÉE POUR PRÉMÉLANGES PRÊTS À L'EMPLOI EN SACS

La **Drymix Excellence Plant** est la configuration Drymix la plus avancée pour fabriquer et ensacher des produits prémélangés légers prêts à l'emploi. Conçue pour une production fiable, elle assure un dosage maîtrisé, un malaxage régulier et une qualité constante, lot après lot. Elle permet de développer une gamme complète pour les applications horizontales (sous-couches et chapes) et verticales (enduits), y compris des solutions de protection passive contre l'incendie. Un investissement évolutif pour produire localement et répondre à la demande de produits en sacs à forte valeur ajoutée.

CAPACITÉ DE PRODUCTION ET PERSONNEL

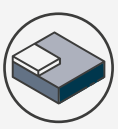
+ Avec 1 poste d'ensachage, l'installation produit 110-120 sacs/heure de mortier prémélangé léger, soit 6-8 m^3/h, selon la densité du produit.

SURFACE

+ Surface minimale : 1 000 m^2.

Vos produits prémélangés prêts à l'emploi seront fabriqués localement selon les standards Edilteco, avec une qualité constante, des performances maîtrisées et reproductibles. L'ensachage efficace facilite la logistique et la mise en œuvre sur chantier.





Sous-couches et chapes : **surfaces horizontales**



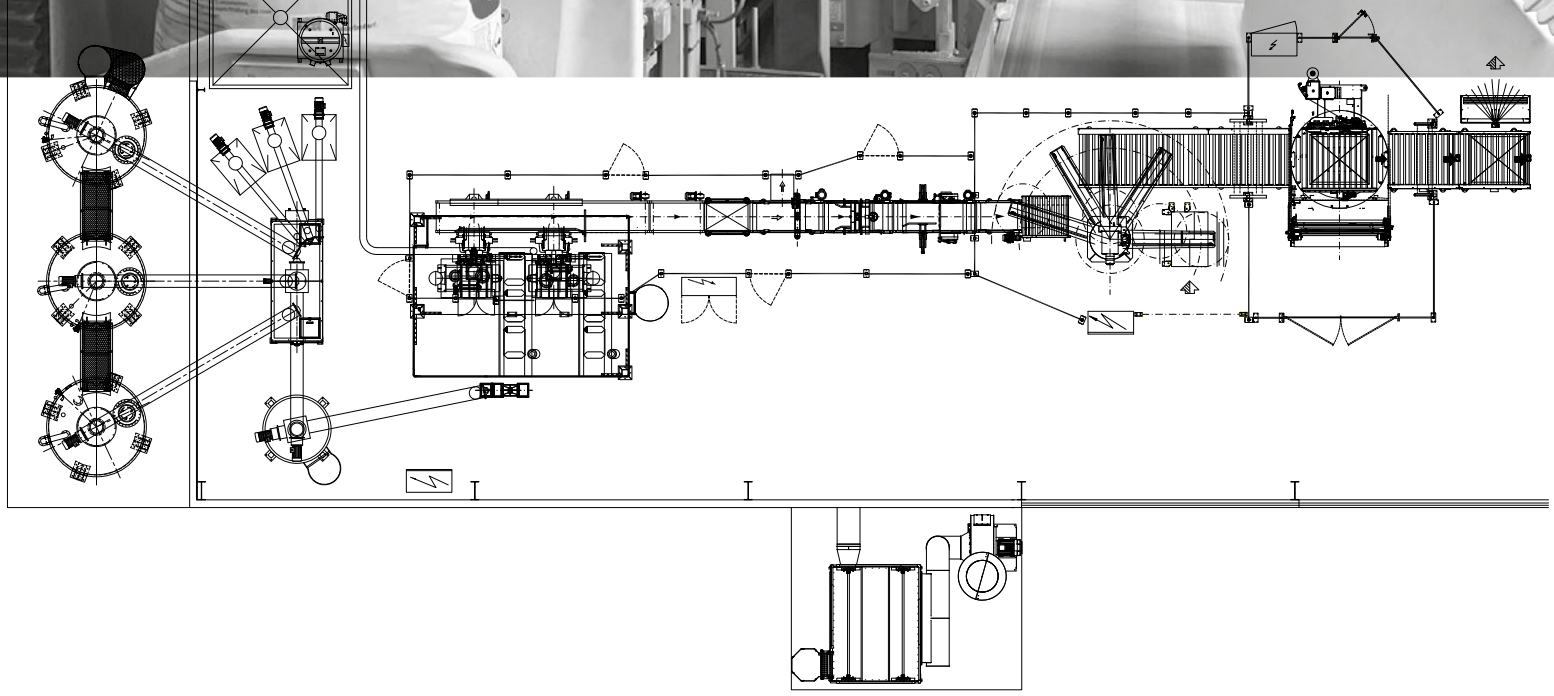
Enduits : **surfaces verticales**



Enduits ignifuges : **structures acier**

DRYMIX EXCELLENCE PLANT





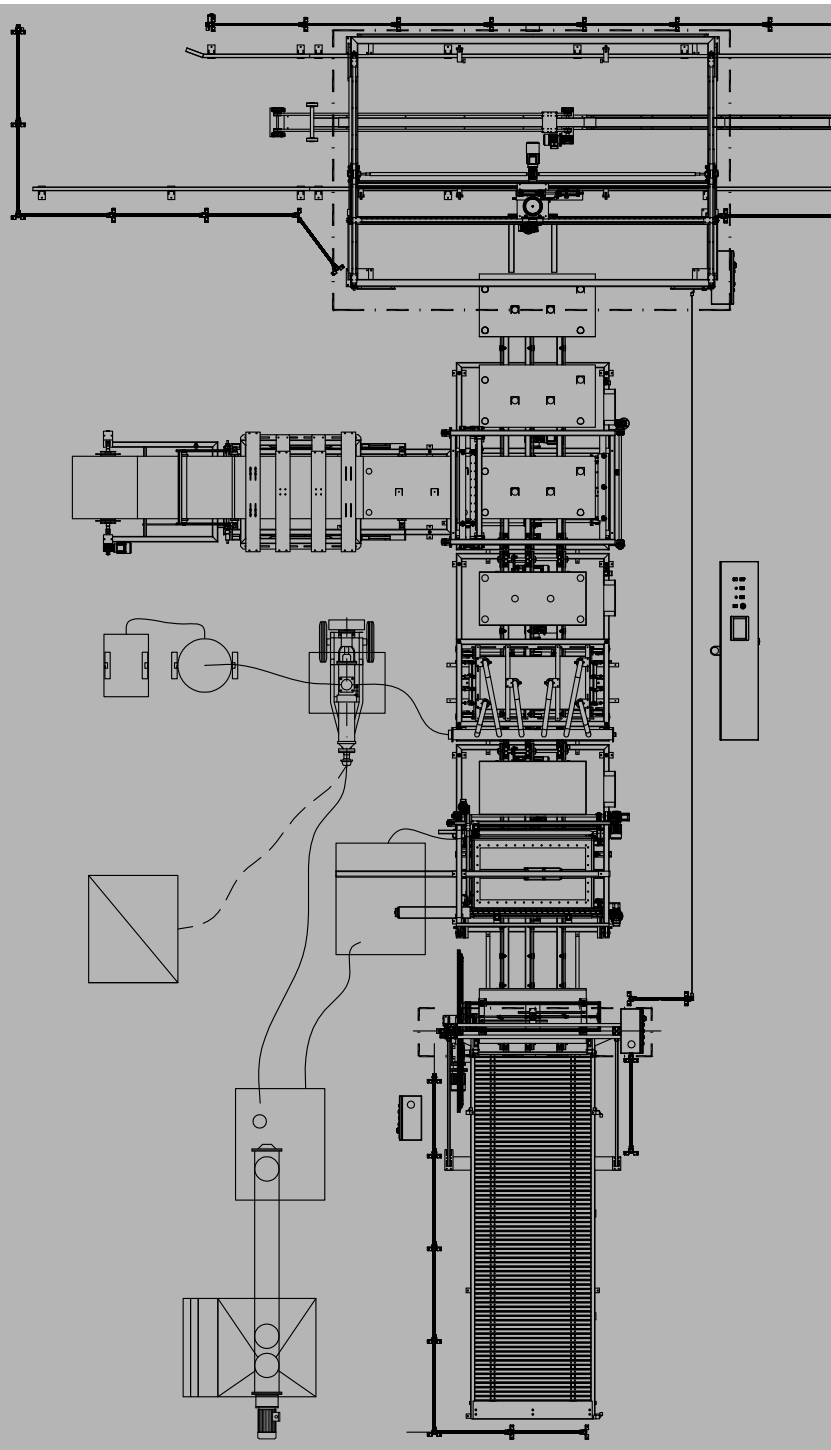
ECAP®
PLANT



Panneaux isolants en EPS haute performance, préfinis en usine avec treillis en fibre de verre intégré et sous-enduit cimentaire pré-appliqué, pour une pose rapide et propre.

L'**Ecap® Plant** produit différents types et configurations de panneaux (L, GTL et autres variantes) : les Partenaires adaptent leur gamme aux applications locales et à la demande.

L'EPS PRÊT À POSER, UN NOUVEAU MARCHÉ.



INSTALLATION AUTOMATISÉE POUR LA PRODUCTION DE PANNEAUX PRÉFINIS POUR L'ISOLATION THERMIQUE PAR L'EXTÉRIEUR

L'**Ecap® Plant** est la ligne industrielle de fabrication de panneaux isolants en EPS avec treillis en fibre de verre intégré et sous-enduit cimentaire appliqué en usine : une solution prête à commercialiser et à poser.

Conçue pour accélérer et homogénéiser le travail sur chantier, elle réduit les écarts de mise en œuvre et favorise une pose propre et de qualité reproductible.

Pour un Partenaire licencié, elle permet de produire localement des panneaux isolants à forte valeur ajoutée pour systèmes intérieurs et extérieurs, alliant productivité, logistique simplifiée et capacité évolutive face à la demande croissante d'enveloppes performantes.

CAPACITÉ DE PRODUCTION ET PERSONNEL

+ 2 opérateurs = 100 panneaux/heure.

SURFACE

+ 1 000 m^2.

PLUS LÉGER. MIEUX ISOLÉ. PLUS VITE.



INSTALLATION AUTOMATISÉE POUR LA PRODUCTION DE BLOCS LÉGERS ET ISOLANTS EN BÉTON D'EPS POUR LA CONSTRUCTION

La **Smartblock® Plant** est la ligne industrielle de fabrication des blocs de construction Smartblock®, ultralégers et isolants, composés d'un mélange cimentaire associé à du polystyrène expansé (EPS).

Proposant différentes épaisseurs et classes de densité, elle répond à un large éventail d'exigences thermiques et acoustiques, avec un système pensé pour une pose plus rapide et des performances fiables.

Pour un Partenaire licencié, cela signifie lancer dans votre pays la production locale d'une solution de maçonnerie à forte valeur ajoutée, fondée sur la technologie éprouvée des blocs Edilteco.

CAPACITÉ DE PRODUCTION ET PERSONNEL

Sur 12 heures avec 2 ou 3 opérateurs :

+ Blocs à deux alvéoles 20 x 20 x 40 cm : jusqu'à 18 000 pièces.
+ Pavés 10 x 20 x 6 ou 8 cm d'épaisseur : jusqu'à 1 500 m^2.

SURFACE

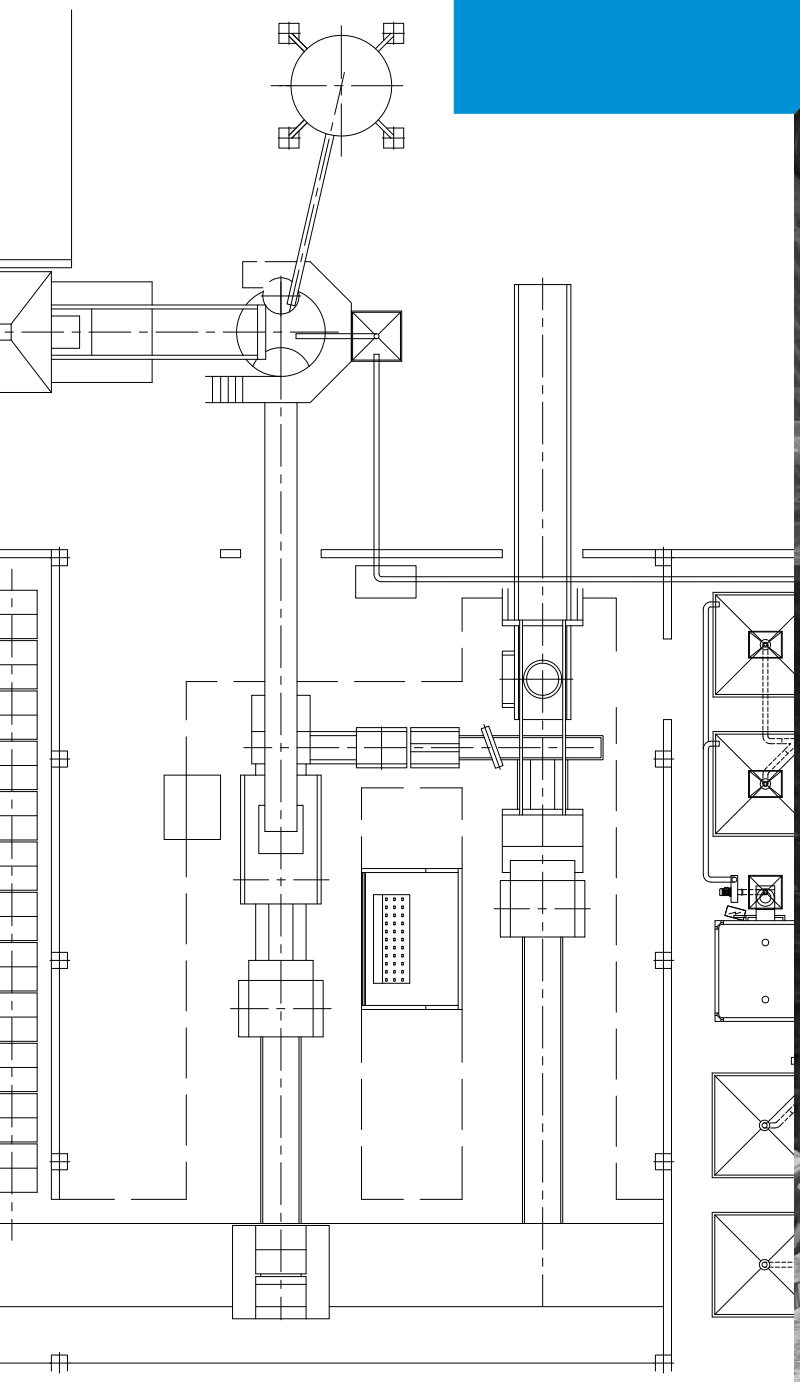
+ Une surface couverte d'environ 2 000 m^2 pour l'installation et les chambres de maturation.
+ Une surface extérieure d'environ 300 m^2 pour le malaxage.
+ Une zone de stockage des produits finis d'environ 6 000 m^2, ajustable selon la surface disponible.

Smartblock® est un système de maçonnerie EPS-ciment ultraléger, conçu pour une pose rapide et économique en façade comme en cloisons intérieures.

Isolation thermique fiable ; formats et densités adaptés aux exigences locales et au marché.



SMART-BLOCK® PLANT





[POURQUOI INVESTIR]



Découvrons ensemble pourquoi investir dans la technologie Edilteco a été le **choix gagnant** pour **plus de 40 Partenaires**.

Et pourquoi ce produit est considéré comme une **référence d'excellence** dans **plus de 60 pays**.

01. UNE DEMANDE EN FORTE CROISSANCE

Partout dans le monde, les **« économies d'énergie »** sont devenues un enjeu majeur, avec une prise de conscience croissante et des exigences toujours plus strictes imposées au secteur de la construction par les gouvernements.

02. QUALITÉ ET HAUTE PERFORMANCE

Depuis plus de 45 ans, nous perfectionnons nos produits pour répondre aux attentes de nos clients.

La qualité atteint aujourd'hui un niveau reconnu et constant dans le temps, ce qui permet aux professionnels de respecter facilement les exigences réglementaires.

03. UN DÉMARRAGE DE PRODUCTION SIMPLE

+ **Investissement fixe :** Edilteco fournit les machines nécessaires à l'enrobage et à l'ensachage des billes.
+ **Peu d'espace nécessaire :** l'espace requis dans l'usine peut se limiter à 200 m² !
+ **Une capacité de production très élevée !**

Partout dans le monde, les grandes entreprises choisissent la marque Edilteco.

Elles choisissent de devenir nos Partenaires.
Elles choisissent de fabriquer nos produits.
Elles choisissent d'offrir notre marque à leurs clients.

Le partenariat avec Edilteco est un succès international.

NOS PARTENAIRES, UNE QUALITÉ SUPÉRIEURE.

Votre entreprise expanse des billes de polystyrène ?
En devenant notre Partenaire, vous diversifiez votre production et accroissez vos parts de marché.

Vous êtes une entreprise de construction ?
En devenant Partenaire, vous proposez une gamme complète de matériaux légers et isolants produits localement.

Vous êtes distributeur ?
En devenant notre Partenaire, vous lancez votre propre production et augmentez vos marges.

Votre entreprise fabrique des blocs de construction ?
En devenant notre Partenaire, vous élargissez votre gamme de produits.

Vous êtes investisseur ?
En devenant Partenaire, vous créez une société locale produisant des matériaux légers et isolants.

[LES AVANTAGES DU PARTENARIAT]

ROI ÉLEVÉ
Un retour sur investissement rapide et très attractif.

INVESTISSEMENT MODÉRÉ
Démarrage avec un CAPEX fixe et une mise en place simple.

MOINS DE MAIN-D'ŒUVRE
Main-d'œuvre réduite grâce à un procédé efficace et optimisé.

OPPORTUNITÉ DE MARCHÉ
Un nouveau marché en croissance pour votre activité.

RENTABILITÉ RAPIDE
Une rentabilité rapide grâce à une demande avérée.

[SYSTÈME TECHNOLOGIQUE]

POURQUOI L'EPS ?
POURQUOI DES BILLES ?
POURQUOI DES R-BEADS ?

Parce que **l'EPS est le plus isolant** des granulats de construction : il offre des performances thermiques supérieures et réduit donc la consommation d'énergie des bâtiments.

L'EPS est très efficace : le produit fini ne contient que 2 % de plastique, et **98 % d'air**.

L'expansion à la vapeur se fait de 80 à 100 °C, avec **très peu d'émissions de CO_2** et **peu d'énergie**.

Il est **non toxique** et ne contient aucune substance volatile : aucune irritation au contact.

L'EPS est très léger et facile à transporter, ce qui **réduit les émissions liées à la logistique.**

En outre, **l'EPS est le matériau au plus faible impact** !

98 % D'AIR !

L'ADDITIF E.I.A.
L'INGRÉDIENT CLÉ DE NOTRE TECHNOLOGIE

Notre technologie repose sur l'**additif breveté E.I.A.**
L'EPS est léger, le ciment est lourd.
L'incorporation de l'EPS à un mélange cimentaire provoque un phénomène appelé « flottation des billes ».

E.I.A. a été développé pour résoudre ce problème.
Cet **additif exclusif entièrement organique**, reconnaissable à sa couleur bleue, assure une fonction essentielle :
la répartition homogène des billes dans le mélange cimentaire.

Et ce n'est pas tout...
Grâce à cet additif spécial, le mélange est cohésif, compact et homogène.

Le mélange avec Politerm® Blu ne subit pas de retrait.

Les billes sont parfaitement réparties dans le mélange : chaque mètre cube du produit fini offre les mêmes performances énergétiques et la même densité.





EPS EXPANSION PLANT
IL SUFFIT D'UN SYSTÈME DE SECONDE EXPANSION

POLYSTYRÈNE EXPANSIBLE
Les petites billes de polystyrène contiennent un agent d'expansion, le pentane, qui permet au matériau de s'expanser sous l'effet de la chaleur (vapeur) lors de la production d'EPS. Ces granulés sont livrés déjà polymérisés.

PROCÉDÉ D'EXPANSION
+ **Application de vapeur :** les granulés sont exposés à la vapeur, qui active l'agent d'expansion.
+ **Augmentation de volume :** les granulés gonflent et se transforment en billes d'EPS légères.
+ **Phase de repos :** les billes expansées reposent pour se stabiliser, avec une densité et une structure homogènes.

Ce procédé est essentiel pour produire un EPS de qualité aux propriétés constantes.

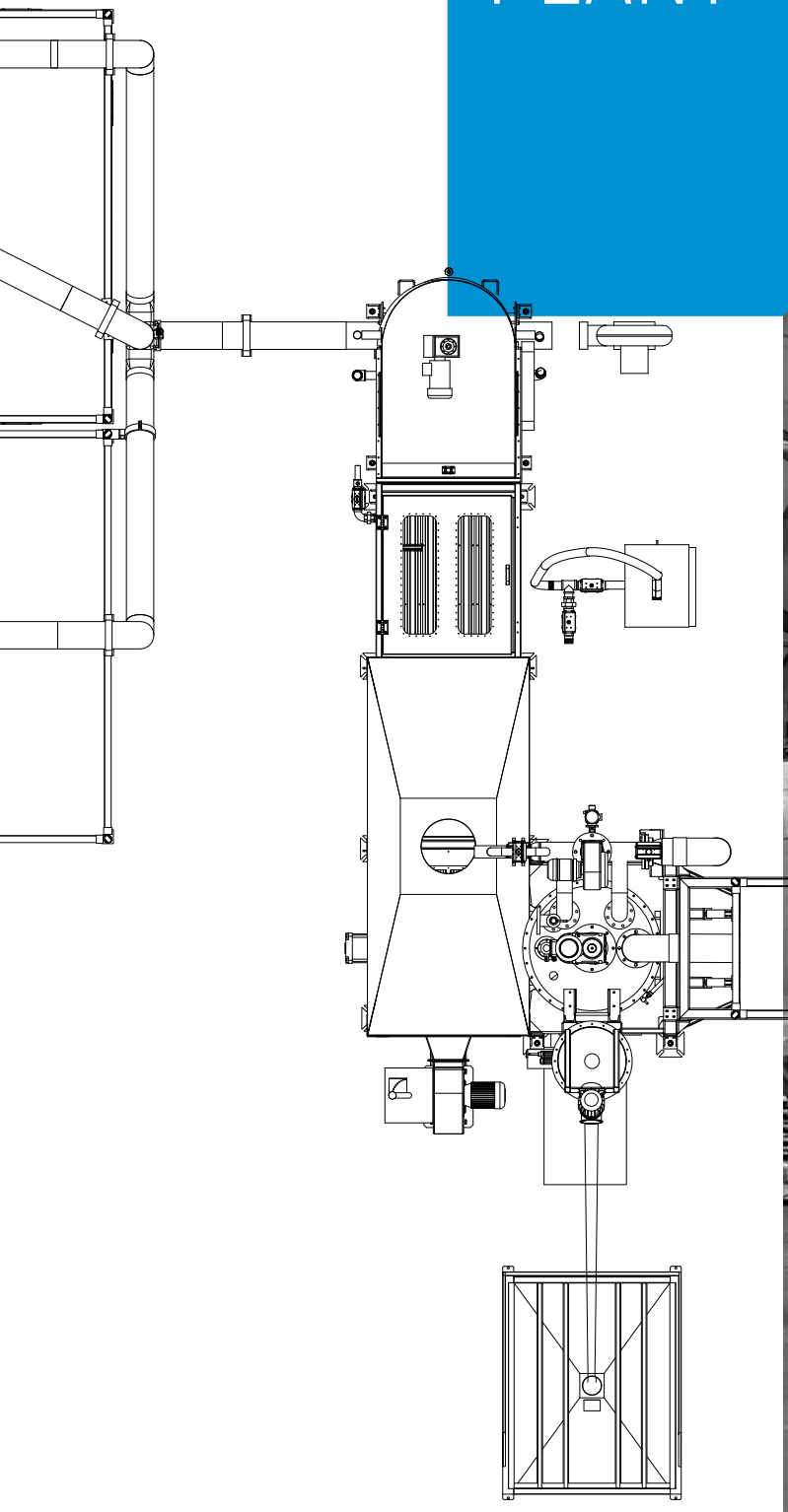
NOS
TECHNOLOGIES COMPLÉMENTAIRES

EPS EXPANSION PLANT
Installation de production automatisée pour l'expansion de la matière première en EPS.

EPS CRUSHER & EPS REGRANULATOR PLANT
Système intégré pour transformer les déchets d'EPS (caisses, plaques, emballages) en R-Beads.

EPS SEPARATION PLANT
Système intégré de séparation de matériaux contenant de l'EPS.

EPS EXPANSION PLANT





EXPANSER, CONVERTIR, ISOLER.

POUR METTRE EN ŒUVRE LE MODÈLE ÉCONOMIQUE EDILTECO TECHNOLOGY, NOUS PROPOSONS CE SYSTÈME D'EXPANSION D'EPS ADAPTÉ.



INSTALLATION DE PRODUCTION AUTOMATISÉE POUR L'EXPANSION DE LA MATIÈRE PREMIÈRE EN EPS

L'**EPS Expansion Plant** est le cœur technologique qui transforme les billes de polystyrène en EPS expansé prêt pour la production : un procédé efficace et fiable qui garantit légèreté, homogénéité et densité maîtrisée.
Conçue pour une qualité constante et reproductible, elle optimise les temps de traitement et réduit la variabilité.

Pour un Partenaire licencié, cela signifie une production locale aux standards industriels élevés, facile à intégrer aux implantations existantes et soutenue par un savoir-faire dédié.

CAPACITÉ DE PRODUCTION ET PERSONNEL

+ Capacité de 500 kg/h en première expansion (25 g/L).
+ Capacité de 150-200 kg/h en seconde expansion (16 g/L)*.
+ 6 heures pour produire 100 m^3 d'EPS de densité 8-10 kg/m^3.
+ Installation automatisée. Un seul opérateur suffit.

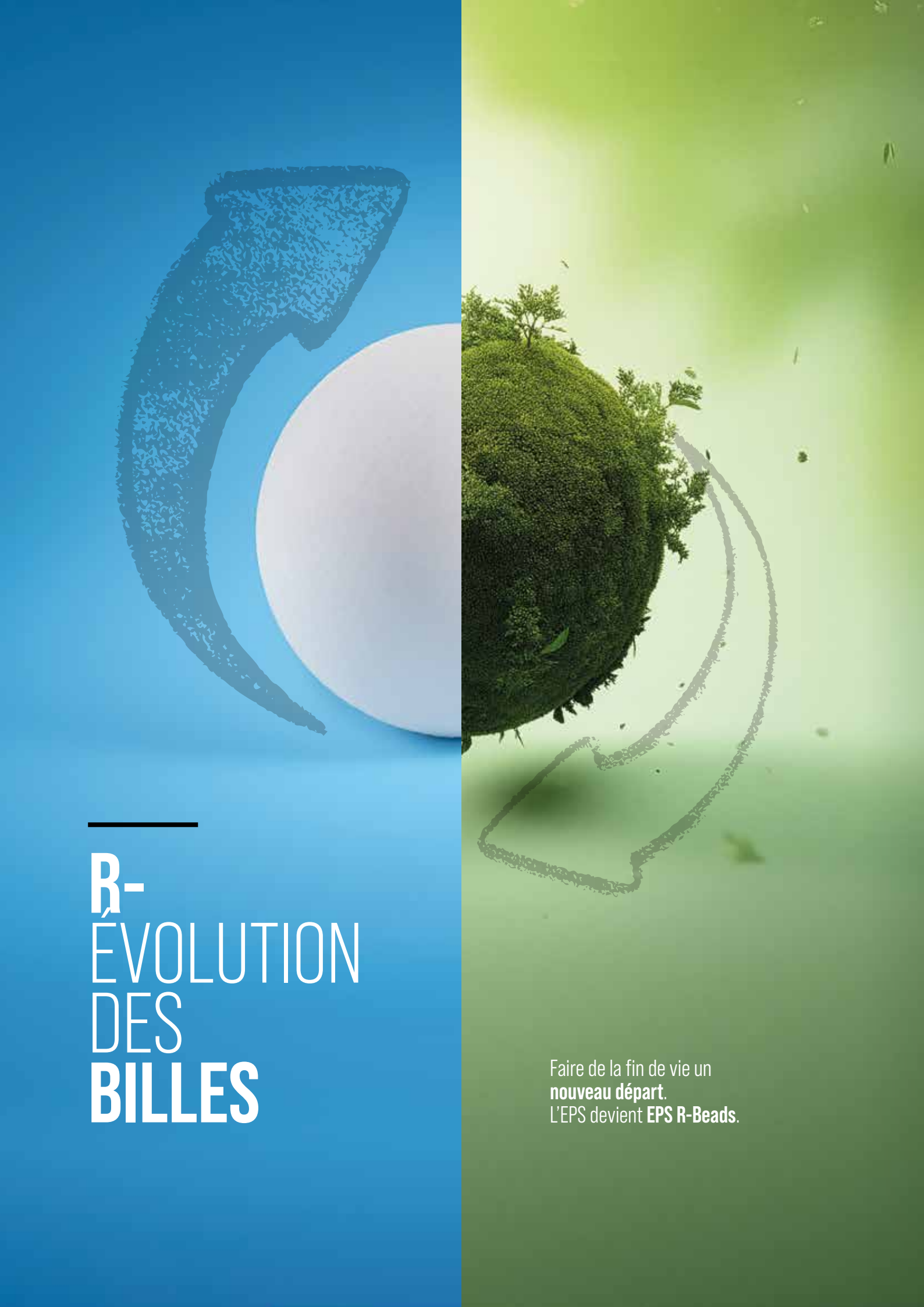
SURFACE

+ 400 m^2.

Billes d'EPS expansées produites localement aux standards Edilteco : qualité stable, densité maîtrisée et procédé régulier. Une matière de base fiable, conçue pour s'intégrer parfaitement à votre flux de production et garantir des résultats reproductibles dans le temps.



* Selon la qualité de la matière première, une troisième expansion peut être nécessaire pour atteindre une densité de 8 à 10 g/L.



R-ÉVOLUTION DES **BILLES**

Faire de la fin de vie un
nouveau départ.
L'EPS devient **EPS R-Beads**.

EPS R-BEADS
COMMENT FONCTIONNE
VRAIMENT LEUR VALORISATION

On parle souvent de valorisation de l'EPS, mais rarement clairement.
Avec Edilteco Technology, **une bille n'a pas à devenir un déchet** : elle peut être séparée, regranulée et redevenir une ressource. Découvrez comment le procédé fonctionne vraiment et pourquoi les EPS R-Beads sont un pas concret vers une circularité industrielle mesurable.

POURQUOI LES EPS R-BEADS
SONT
UN BON CHOIX ÉCONOMIQUE

Les EPS R-Beads offrent de nets avantages industriels :
+ **Réemploi** dans de nouveaux mortiers et bétons légers.
+ **Intégration immédiate** dans des formulations déjà sous licence.
+ **Moindre dépendance** à la matière première « neuve ».
+ **Impact mesurable** en **ACV** (analyse du cycle de vie).

Pour les fabricants, cela signifie :
+ **Risque d'approvisionnement réduit** et production plus continue.
+ **Des indicateurs de durabilité renforcés**, à valoriser auprès du marché.
+ **Adaptation** aux futures réglementations et aux exigences évolutives du secteur.
+ **Une différenciation concurrentielle accrue** grâce à une technologie concrète et évolutive.

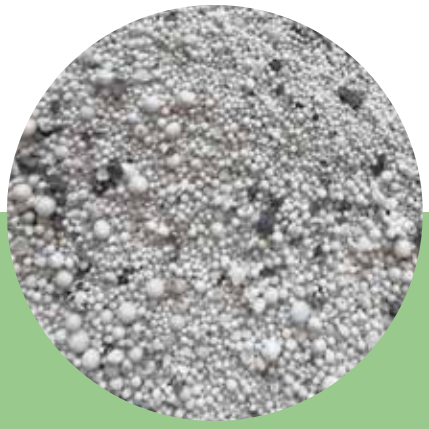
PASSER AU 100 % R-BEADS ?

DEVENEZ PARTENAIRE EDILTECO
EN METTANT SIMPLEMENT EN ŒUVRE
L'**ÉCONOMIE CIRCULAIRE DES R-BEADS**.

DU DÉCHET À LA VALEUR.







SYSTÈME INTÉGRÉ : DES DÉCHETS D'EPS (CAISSES, PLAQUES, EMBALLAGES) AUX R-BEADS

L'**EPS Crusher** & **EPS Regranulator** est le système intégré qui transforme les morceaux d'EPS (polystyrène) – emballages, caisses, panneaux, plaques, etc. – en granulés et billes prêts à retourner en production.

L'**EPS Crusher** est un broyeur qui transforme les morceaux d'EPS en granulés calibrés, 10-15 mm max.

L'**EPS Regranulator**, second broyeur, affine et regranule les granulés pour obtenir un produit plus homogène et plus stable.
À ce stade, les billes d'EPS regranulées peuvent être (ré)utilisées en production avec la Politerm® Evolution Plant. Elles y sont additivées avec l'additif E.I.A., qui rétablit leur compatibilité avec les mélanges cimentaires. Les R-Beads associées à l'additif E.I.A. deviennent Politerm® R, un matériau prêt à l'emploi, réutilisable dans de nouvelles applications, qui contribue à une utilisation plus efficace des ressources dans la construction.

CAPACITÉ DE PRODUCTION ET PERSONNEL

+ 1 opérateur = démarrage des machines et alimentation du premier broyeur en morceaux d'EPS. Un seul tableau de commande gère tout le procédé, conçu pour s'intégrer sans perturber votre ligne existante.

PUISSANCE ÉLECTRIQUE NÉCESSAIRE

+ 30 kW + 12 kW + 5 kW (à adapter à votre réseau local).

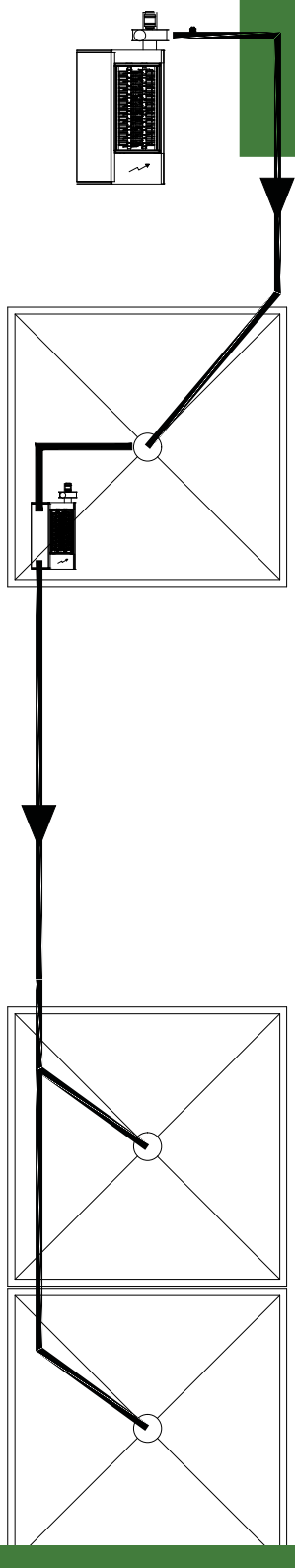
L'EPS est largement utilisé dans l'emballage et l'industrie pour protéger, alléger et isoler. Sa structure à cellules fermées lui confère légèreté, durabilité et d'excellentes performances thermiques. Bien trié et collecté, l'EPS post-consommation et post-industriel constitue une **ressource précieuse** à **valoriser et à réutiliser**. Grâce à des procédés dédiés de **broyage** et de **regranulation**, l'EPS récupéré devient une **matière première secondaire**, réintroduite en production pour de nouvelles solutions légères et isolantes.

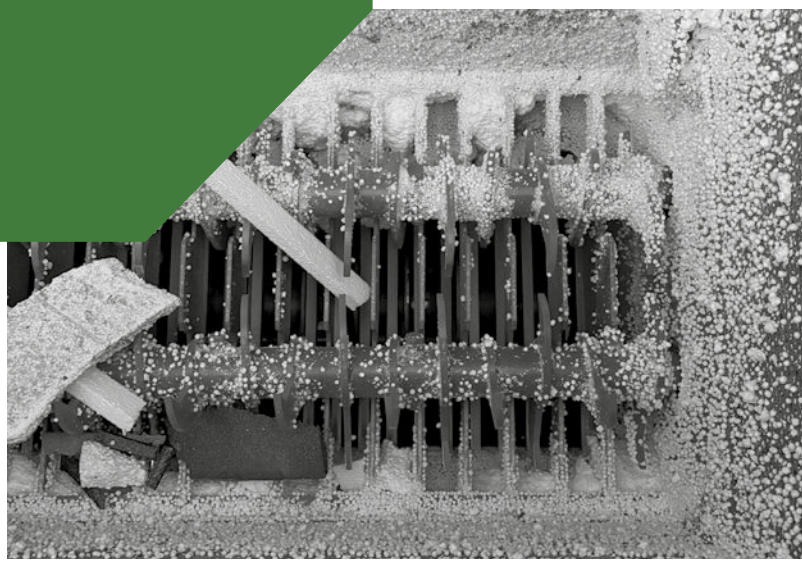
Cette approche soutient un **modèle d'économie circulaire** en réduisant les déchets, en limitant la consommation de matières vierges et en favorisant des applications industrielles et de construction plus durables.

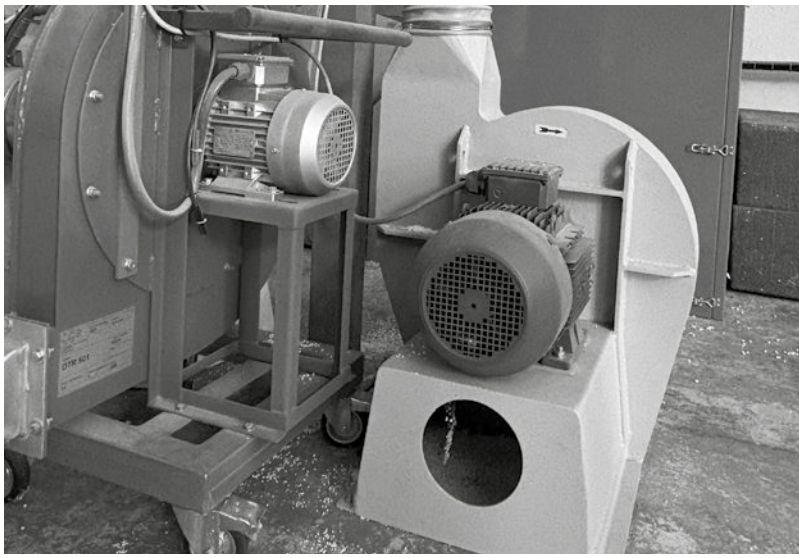


R-Beads + additif E.I.A. = Politerm® R

EPS CRUSHER & EPS REGRANULATOR PLANT





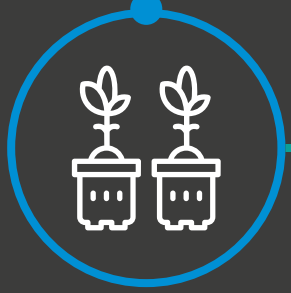




EPS matière









R-EDUCED

Moins de rebuts, plus de valeur.

EMBALLAGES EN EPS DANS L'INDUSTRIE

L'EPS est largement utilisé dans l'emballage et l'industrie pour protéger, alléger et isoler.
Bien trié, ce matériau à cellules fermées constitue une ressource précieuse à **valoriser** et à **réutiliser**.

COLLECTE ET LOGISTIQUE DE VALORISATION

Les résidus d'EPS sont interceptés et collectés de façon maîtrisée, **limitant la dispersion** et la **contamination**.
Une livraison adaptée garantit un flux traçable et régulier pour la **valorisation industrielle**.

DE L'EMBALLAGE EN EPS
VIE, RETOUR, RENOUVEAU
LE CYCLE DES R-BEADS

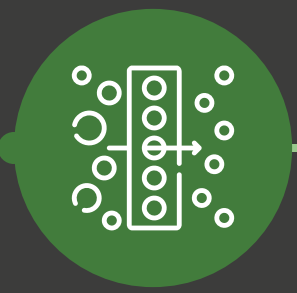
retour en production



R-EUSED

Encore performant.







BROYAGE GROSSIER

L'EPS collecté est **d'abord broyé** en granulés grossiers.
Cette étape prépare une matière intermédiaire homogène pour la phase d'affinage suivante.

REGRANULATION FINE

Les billes récupérées sont ensuite affinées : **granulométrie maîtrisée** et **matériau regranulé plus homogène**.
L'EPS est ainsi prêt au réemploi dans de nouvelles formulations performantes.

NOUVELLE RESSOURCE : POLITERM® R

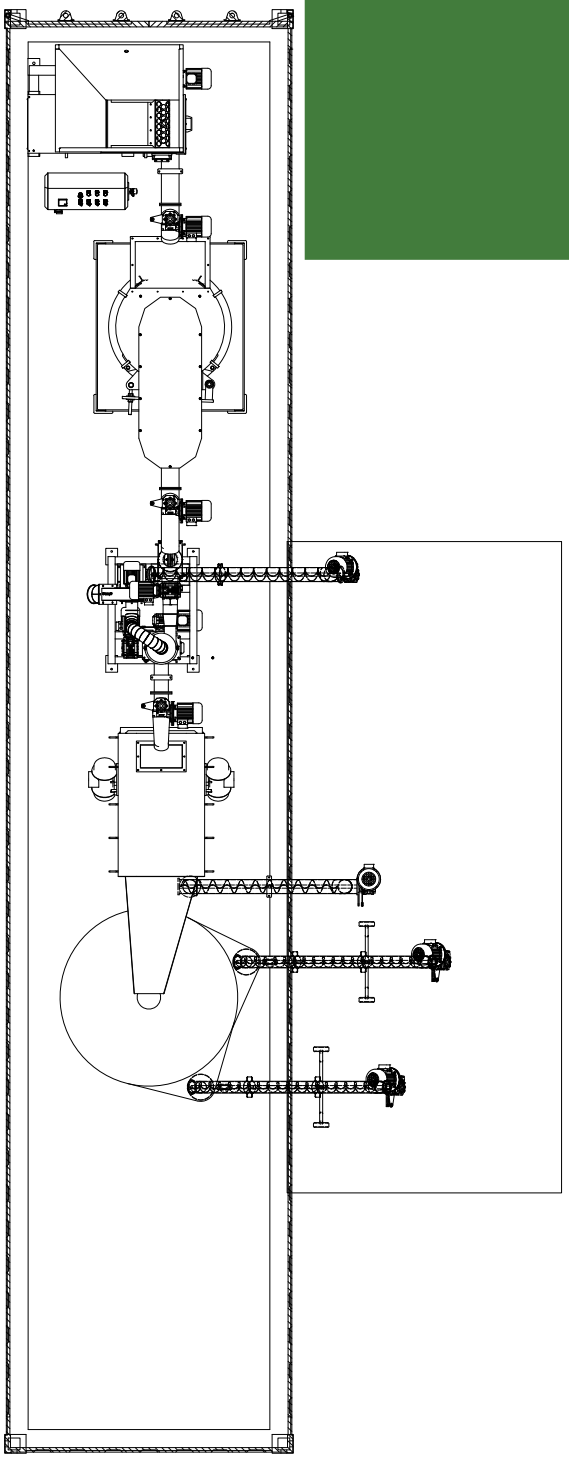
Les billes regranulées deviennent **Politerm® R**, une matière première prête à l'emploi, réintroduite en production pour de nouvelles formulations légères et isolantes.
Résultat : un **cycle en boucle fermée** – performance, valorisation, régénération et nouvelle vie dans la construction – avec des **bénéfices mesurables** en termes de **circularité** et d'**ACV**.

R-ECYCLED

Une regranulation maîtrisée.



EPS SEPARATION PLANT

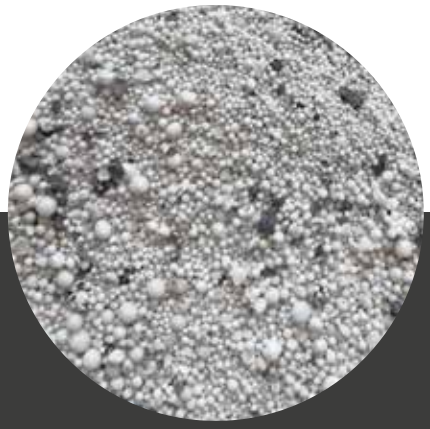




L'INSTALLATION DE DEMAIN. AUJOURD'HUI.







SYSTÈME INTÉGRÉ DE SÉPARATION DE MATÉRIAUX CONTENANT DE L'EPS

L'**EPS Separation Plant** récupère et regranule les déchets d'EPS contaminés par du ciment et des granulats (et d'autres polluants), pour en faire une nouvelle matière première réutilisable dans la production de bétons légers et de matériaux de construction.

Les billes d'EPS regranulées peuvent être (ré)utilisées en production avec la Politerm® Evolution Plant. Elles y sont additivées avec l'additif E.I.A., qui rétablit leur compatibilité avec les mélanges cimentaires.
Les R-Beads associées à l'additif E.I.A. deviennent Politerm® R, un matériau prêt à l'emploi, réutilisable dans de nouvelles applications, pour une utilisation plus efficace des ressources dans la construction.

CAPACITÉ DE PRODUCTION ET PERSONNEL

+ 1 opérateur = démarrage de la machine et alimentation du premier broyeur en matériaux à séparer.
  Un seul tableau de commande gère tout le procédé, conçu pour s'intégrer sans perturber votre ligne existante.

SURFACE

+ 60 m^2 - (150 m^2 avec la zone de stockage).

La véritable innovation consiste à changer de regard sur l'EPS lui-même.

Lors des démolitions, rénovations ou réhabilitations, comme sur les chantiers, les matériaux contenant de l'EPS passent pour des déchets « impossibles » à traiter.

Grâce à Edilteco Technology, ces matériaux sont collectés et traités par des **procédés de séparation dédiés**.
Ils entament une seconde vie.



DU BÂTIMENT
VIE, RETOUR, RENOUVEAU
LE CYCLE DES R-BEADS



LES BILLES D'EPS DANS LA CONSTRUCTION

Les billes d'EPS servent de granulat léger dans les sous-couches, chapes, enduits isolants et bétons légers.
Leur **structure à cellules fermées** assure légèreté, isolation thermique fiable et stabilité dimensionnelle durable.

FIN DE VIE DES BÂTIMENTS

Lors des démolitions, rénovations ou réhabilitations, les matériaux contenant de l'EPS entrent dans la filière de fin de vie.
C'est là que **la conception fait la différence : transformer un déchet potentiel en ressource valorisable**.

COLLECTE ET LOGISTIQUE DE VALORISATION

Les résidus d'EPS sont interceptés et collectés de façon maîtrisée, limitant la dispersion et la contamination.
Une livraison adaptée permet d'alimenter le procédé industriel avec un **flux traçable et régulier**.



NOUVELLE RESSOURCE : POLITERM® R

Les billes regranulées deviennent **Politerm® R**, une matière première prête à l'emploi, réintroduite en production pour de nouvelles formulations légères et isolantes. Résultat : un **cycle en boucle fermée** – performance, valorisation, régénération, nouvelle vie dans la construction – aux **bénéfices mesurables en circularité et en ACV**.

REGRANULATION ET RÉ-ADDITIVATION

Les billes récupérées sont regranulées à granulométrie maîtrisée, puis ré-additivées pour rester compatibles avec les mélanges cimentaires. Cette étape garantit **homogénéité**, **bonne dispersion** et **performances constantes**, lot après lot.

SÉPARATION DE LA FRACTION MINÉRALE (CIMENT, SABLE, ETC.)

Des technologies dédiées **séparent les billes d'EPS de la fraction cimentaire** et permettent aussi de récupérer les fractions minérales. Le procédé préserve les propriétés physiques des billes, grâce à la stabilité de l'EPS à cellules fermées.

TRI ET PRÉTRAITEMENT DES MATÉRIAUX

Les matériaux sont sélectionnés et prétraités : élimination des corps étrangers, contrôles qualité et préparation de la matière.
Objectif : obtenir un flux homogène, adapté à une **régénération efficace** et **reproductible**.



[NOTES]

© Copyright EDILTECO S.p.A. – Reproduction interdite sans autorisation.

Edilteco S.p.A. se réserve le droit de modifier les produits et le contenu de ce catalogue à sa seule discrétion et sans préavis. Toutes les informations de ce catalogue sont fournies à titre indicatif et n'ont aucune valeur contractuelle. La diffusion de ce document, par quelque moyen que ce soit, remplace et annule toute publication antérieure.

Crédits photos : Magnific.

350 / FR / Rev. 06_2026



EDILTECO group

Edilteco S.p.A. Via dell'Industria, 710 . 41038
San Felice sul Panaro (MO) Italie
Tél. +39 0535 82161 . export@edilteco.it

www.ediltecotechnology.com

Ce catalogue est imprimé sur papier **100 % recyclé**