



 **EDILTECO**[®]
group

EDILTECO:您本地化增长的合作伙伴

若您想引领市场,仅有产品远远不够,您还需要一套能让您脱颖而出、赢得信赖的体系。Edilteco为您提供国际化的运营模式、传播工具以及能够加速商机的全球网络。我们助您培育市场需求、打造差异化产品、并持续巩固您的市场地位。因为真正的增长,是那种年复一年、可持续复制的增长。这一切真实可见,这就是Edilteco。

Paolo Stabellini

TEcnologie
COstruttive
EDILi=
EDILTECO

EDILTECO = 建筑建造技术

设备篇 **7**

授权许可协议 **8**

可授权生产线

POLITERM® EVOLUTION PLANT	10
DRYMIX EXCELLENCE PLANT	12
ECAP® PLANT	14
SMARTBLOCK® PLANT	16

投资理由 **18**

技术系统 **20**

EDILTECO配套技术

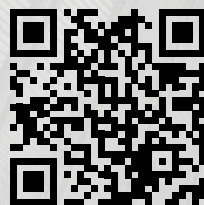
EPS EXPANSION PLANT	22
EPS CRUSHER & EPS REGRANULATOR PLANT	26

追求卓越，只为呈现卓越！

EDILTECO设备事业部让Edilteco成为业内独树一帜的企业：能够在自有工厂中自主设计并建造用于生产其**EPS基材产品**所需的工业化生产设备。

通过授权许可项目，**Edilteco**将这些生产设备提供给客户，使其成为合作伙伴。如此一来，Edilteco得以全面掌控最终产品品质，并根据各合作伙伴及其市场需求调整生产规格。

凭借该事业部持续的研发投入，Edilteco自主设计、制造并测试生产设备，以确保现场生产出完美的产品。我们的目标是为客户提供一切必要手段，使其能够按许可生产Edilteco在过去45年间畅销全球市场的高品质产品。



 我们的出口部随时为您提供所需的更多信息：export@edilteco.it

PLANT

Edilteco Technology Division



可授权生产线:

- POLITERM® EVOLUTION PLANT
- DRYMIX EXCELLENCE PLANT
- ECAP® PLANT
- SMARTBLOCK® PLANT

EDILTECO配套技术:

- EPS EXPANSION PLANT
- EPS CRUSHER & EPS REGRANULATOR PLANT
- EPS SEPARATION PLANT



我们提供的不仅仅是一套生产设备

这标志着一段**长期合作关系**的开始,旨在按**授权许可**开发和制造产品。

成为**Edilteco授权合作伙伴**,意味着加入一个**全球网络**,通过协调一致的传播、共享的品牌资源与强大的国际影响力,积极支持您的**市场拓展**。

从**大型国际展会**到**合作伙伴间的经验交流**,您将受益于一个专为增强**可信度**、创造**市场需求**,并让您的产品始终对标**全球领先的成熟技术**而

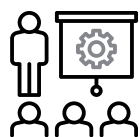
授权许可协议:我们合作关系的第一步,也是整个

依据《Edilteco授权许可协议》,Edilteco授权其合作伙伴按许可生产并商业化经营Edilteco解决方案。

Edilteco授予专有技术诀窍(know-how)、商业秘密及生产工艺的许可,以及在特定区域内Edilteco商标的授权使用,从而确保市场保护、市场定位及长期发展。

除提供生产设备外,Edilteco还提供以下支持:

- + 技术支持 + 技术培训 与 协助
- + 销售培训项目 + 专项商务会议 + 市场营销支持



技术与销售培训

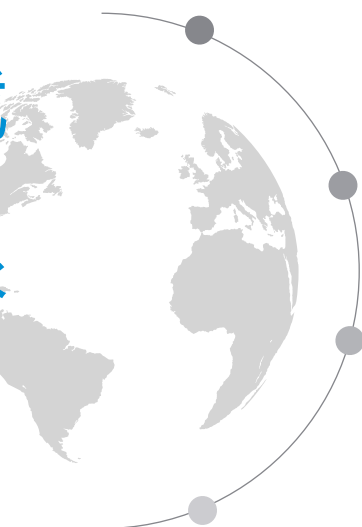


商务会议



技术与市场营销支持

加入我们,尽享无限优势!



目前已有超过**40家**合作伙伴分布于欧洲、非洲、南美洲、中东及亚洲,生产我们的产品。

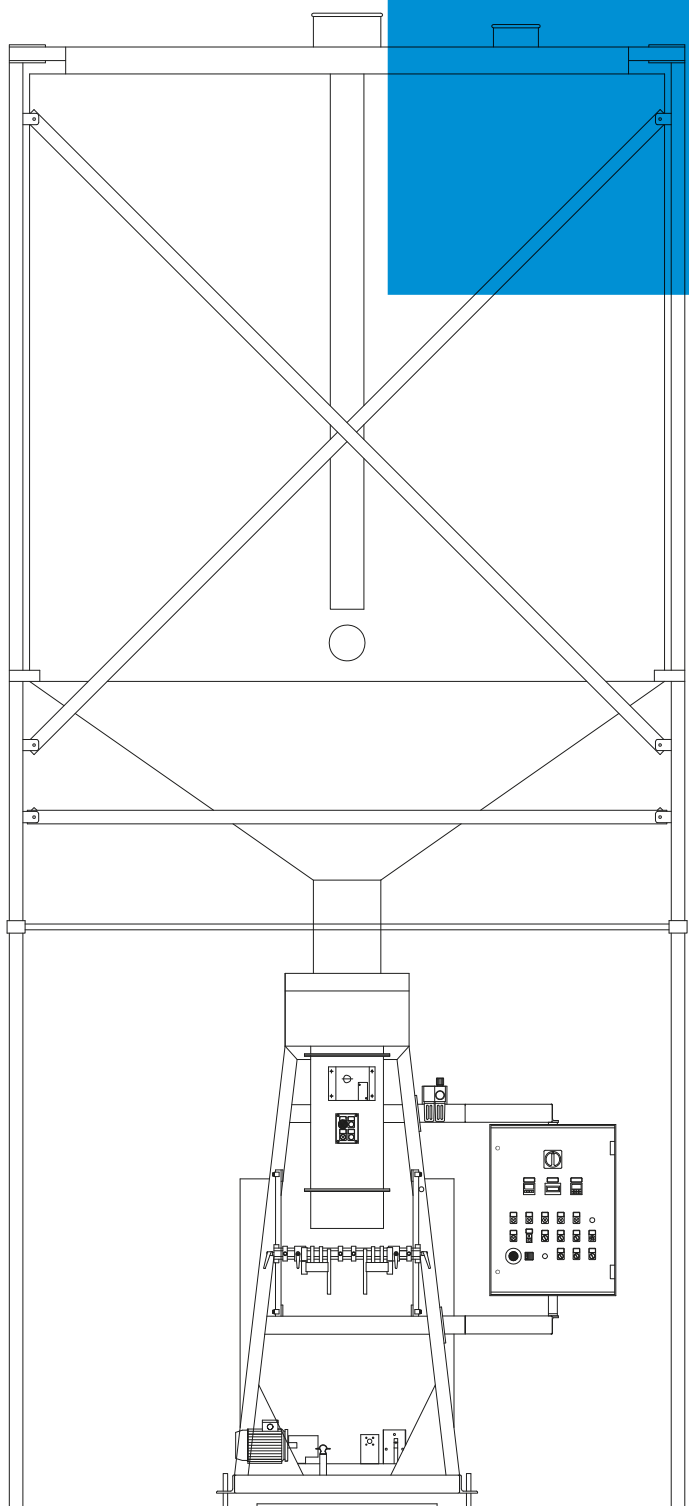
与全球其他Edilteco合作伙伴分享经验,了解**新应用领域、技术建议以及多元用途**。

成为Edilteco授权合作伙伴,意味着可以充分借助Edilteco在该领域**45年的深厚经验**。

Edilteco通过**精准的多媒体宣传活动与重要国际展会**持续推广并提升其技术与产品的知名度。



POLITERM[®] EVOLUTION PLANT



EPS的进化。

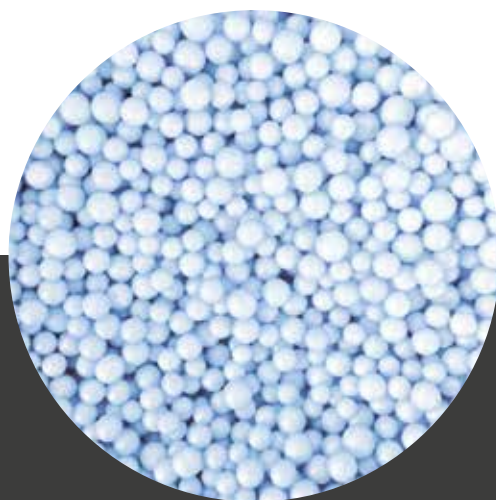
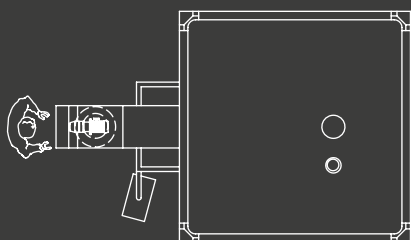
面向轻质保温混凝土的EPS珠粒与R-BEADS涂覆包装设备

Politerm® Evolution Plant是专业的工业生产线,通过精确控制的E.I.A.添加工艺,将膨化EPS珠粒转化为Politerm® Blu (EPS R-Beads则转化为Politerm® R),随后自动装入可直接分销的包装袋。设备专为工业化一致性而设计,可实现添加剂均匀分散、配比精准稳定,批批品质如一,将工艺波动降至最低,确保成品可靠。

对于授权合作伙伴而言,这意味着可实现Politerm® Blu与Politerm® R的本地化生产,降低进口与物流成本,同时缩短交货周期、保障供应连续性,并凭借随时可供分销的产品提升市场响应速度。

生产能力与人员配置

+ 1名操作人员 = 8个工作日内产出240 m³ (8,476



Politerm® Blu是Edilteco经市场验证的保温骨料,适用于轻质找平层与保温混凝土。经预添加剂处理的EPS珠粒可实现拌合稳定、性能一致、现场效果可重复,帮助您提供市场早已熟悉且有需求的可靠高附加值解决方案。

本地化生产, 即



全自动预混料成品袋生产设备

Drymix Excellence Plant是目前最先进的Drymix配置, 用于生产及包装可直接使用的轻质预混产品。设备专为工业可靠性而设计, 可实现配比精准可控、拌合稳定一致, 批批品质如一。它支持开发完整的产品系列, 涵盖水平面应用(找平层与地坪系统)及垂直面应用(抹灰砂浆), 并包含被动防火解决方案。对于希望建立本地化生产、以高价值袋装产品满足市场需求的合作伙伴而言, 这是一项可扩展、随时可投产的投资。

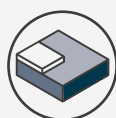
生产能力与人员配置

- + 配备1个装袋点时, 设备的轻质预混砂浆产能为每小时110-120袋, 相当于每小时6-8 m³ (212-283 ft³/h), 具体视产品密度而定。

占地面积

- + 最小占地面积: 1,000 m² (10,764 ft²)。

您的即用型预混产品将按照 Edilteco标准实现本地化生产, 确保品质一致、性能可控、效果可重复。设备可保障高效装袋, 便于顺畅物流与现场施工。



水平应用
水

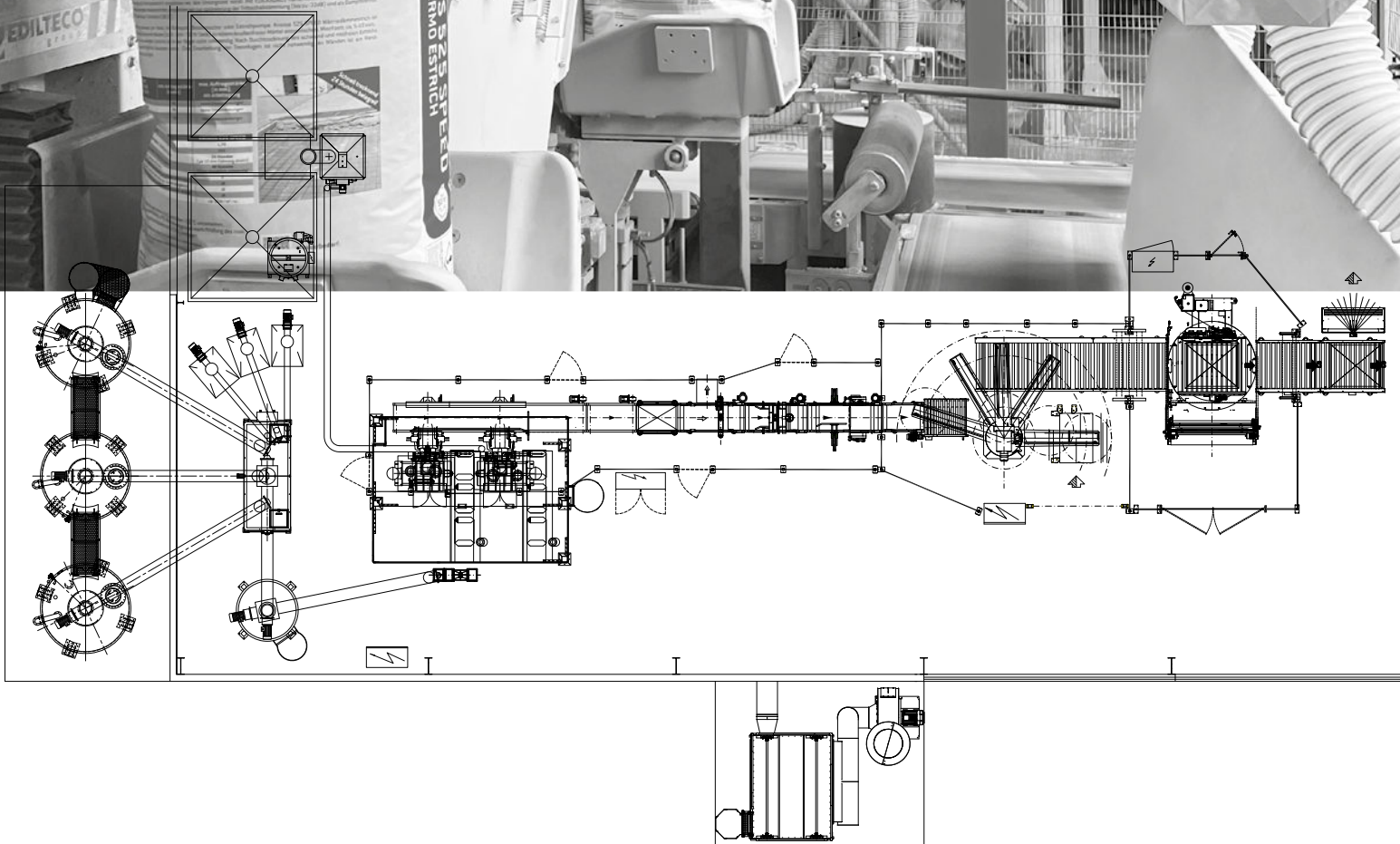


垂直面应用



结构
钢

DRYMIX EXCELLENCE PLANT



ECAP[®] PLANT



高性能**EPS保温板**, 出厂即预制成型, 集成玻纤网格并预涂水泥基抹面层, 实现快速、整洁的安装。

Ecap[®] Plant可用于生产不同类型和规格的板材 (L型、GTL型及其他变体), 让合作伙伴能够根据当地应用场

让EPS成为随时可安装

用于生产外墙保温系统预制饰面板的全自动化生产设备

Ecap® Plant是一条工业化生产线,用于生产集成玻纤网格并在工厂内预涂水泥基抹面层的EPS保温板,交付即可安装、随时可上市的成品解决方案。

设备专为提升现场施工速度与一致性而设计,有助于降低施工质量波动,支持整洁、可重复的安装效果。

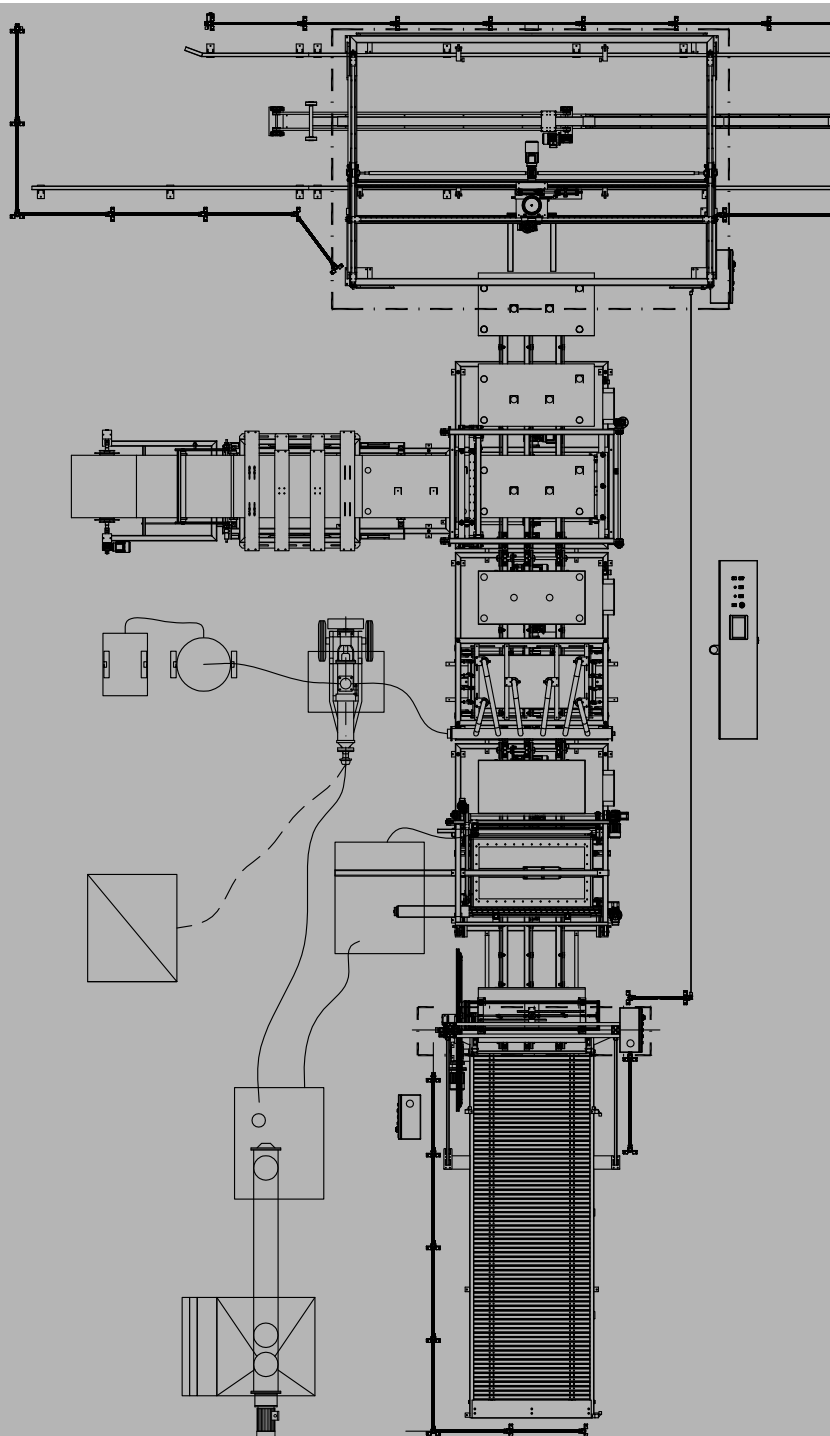
对于授权合作伙伴而言,它可实现内外墙系统高附加值保温板的本地化生产,兼顾生产效率、精简物流与可扩展产能,满足对高效建筑外围护结构日益增长的市场需求。

生产能力与人员配置

+ 2名操作人员 = 每小时100块板材。

占地面积

+ 1,000 m² (10,764 ft²)。



更轻建造, 更优保



用于生产轻质保温EPS混凝土建筑砌块的全自动化生产设备

Smartblock® Plant是一条工业化生产线, 用于生产 Smartblock®超轻质保温建筑砌块, 其材料由水泥基混合料与膨化聚苯乙烯 (EPS) 复合而成。

设备可提供不同厚度与密度等级的产品, 帮助您满足广泛的保温与隔声需求, 其系统设计旨在实现更快的安装速度和可靠的性能表现。

对于授权合作伙伴而言, 这意味着可在所在国家/地区引入本地化生产, 基于Edilteco成熟的砌块系列技术, 推出高附加值的砌筑解决方案。

生产能力与人员配置

按每日12个工作小时、2-3名操作人员计算:

- + 双孔砌块 20 x 20 x 40 cm (7.9 x 7.9 x 15.7 in) : 最高可达18,000块。
- + 地坪砌块 10 x 20 x 6或8 cm厚 (3.9 x 7.9 x 2.4或3.1 in) : 最高可达1,500 m² (16,146 ft²)。

占地面积

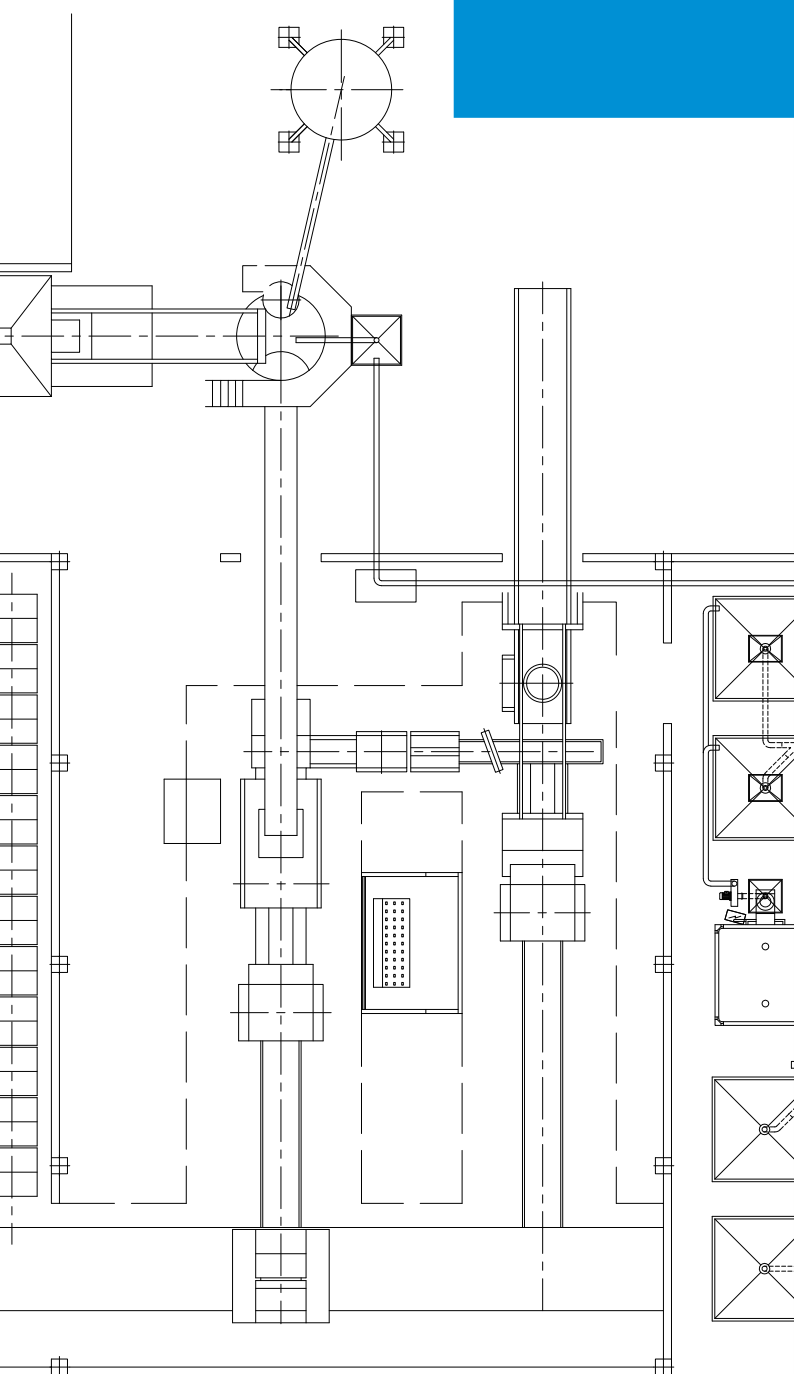
- + 生产设备及养护窑约需2,000 m² (21,528 ft²) 覆盖场地。
- + 混凝土搅拌约需300 m² (3,229 ft²) 室外场地。
- + 成品堆放区约需6,000 m² (64,583 ft²), 可根据实际场地面积调整。

Smartblock®是一套超轻质EPS-水泥砌筑系统, 专为外立面与内隔墙提供快速、经济高效的安装方案而设计。

可靠的保温性能, 配合多种规格与



SMART- BLOCK® PLANT





让我们一起来了解,为什么投资 Edilteco技术一直是**制胜之选**,赢得了**超过40家合作伙伴**的青睐。

同时也来看看,为什么这款产品被公认为**卓越标杆**,畅销于**全球60多**

01. 需求快速增长

如今,“**节能理念**”已在全球范围内成为热点议题,这不仅源于公众环保意识的不断提升,也因为各国政府在建筑行业陆续出台越来越严格的限制性标准。

02. 高性能品质特点

45年来,我们始终致力于提升产品技术性能,以满足客户需求。

如今,品质已达到公认的卓越水准,并长期保持稳定一致,帮助专业人士轻松满足法律法规所要求的各项参数标准。

03. 简便的生产启动流程

- + **固定资本投入:** Edilteco将提供珠粒涂覆与包装所需的全部必要设备。
- + **占地需求小:** 生产厂房所需空间最小仅为200 m² (2,153 ft²) !
- + **生产能力极高!**

世界各地的顶尖企业都选择Edilteco品牌。

他们选择成为我们的合作伙伴,选择生产我们的产品,选择将我们的品牌带给他们的客户。

与Edilteco的合作,是一段享

成为我们的合作伙伴,意味着生产卓越品质。

贵公司从事聚苯乙烯珠粒膨化业务吗?
成为我们的合作伙伴,您可以实现生产多元化,扩大市场份额。

您是建筑企业吗?
成为我们的合作伙伴,您可以增添一整套本地生产的轻质保温材料产品线。

您是经销商吗?
成为我们的合作伙伴,您可以开启生产业务,提高利润空间。

贵公司从事建筑砌块生产吗?
成为我们的合作伙伴,您可以拓宽产品系列。

您是投资者吗?
成为我们的合作伙伴,您可以在所在国家/地区创办一家生产轻质保温建材的企业。



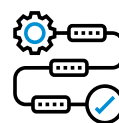
[成为合作伙伴的优势]



高投资回报率 (ROI)
快速且极具吸引力的投资回报。



投资门槛低
以固定资本支出 (CAPEX) 和简便的设置



用工需求低
高效精简的工艺流程, 将人力需求降至最低。

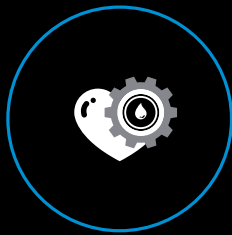


市场机遇
为您的业务开拓全新的增长市场。



快速实现盈亏平衡
凭借经市场验证的需求, 快速实现盈利。





为什么选择EPS? 为什么选择珠粒?为什么选

因为**EPS是保温性能最优**的建筑骨料之一,可提供卓越的隔热性能,从而降低建筑能耗。

EPS的效率极高:成品中真正的塑料成分仅占2%,而**98%是空气**。

膨化过程在80-100°C的蒸汽作用下进行,生成**极少的CO₂排放**,同时消耗**极少的能源**。

它**无毒**,不含挥发性物质,不会造成接触性刺激。

EPS质量极轻、便于运输,从而**减少物流环节产生的排放**。

此外,**EPS是环境影响最小的材料!**

E.I.A.添加剂 我们技术的核心成分

我们的技术核心是**专利E.I.A.添加剂**。EPS质轻,而水泥较重:当EPS与水泥基混合料拌合时,会出现业内俗称“珠粒上浮”的现象。

E.I.A.正是为解决这一问题而研发的。这种独家、**纯有机添加剂**呈现独特的蓝色,具备一项简单却至关重要的功能:使珠粒在水泥基混合料中均匀分布。

不仅如此.....得益于这种特殊添加剂,混合料变得致密、“封闭”且均匀。

掺入Politerm® Blu的混合料不会收缩。

珠粒在混合料中分布均匀,确保成品每立方米都具有相同的能效表现和密度。

98% IS AIR!



EPS EXPANSION PLANT 仅需 加装二次膨化系统即可

可发性聚苯乙烯 (EPS原料)

细小的聚苯乙烯珠粒中含有发泡剂戊烷, 可使原料在EPS生产过程中受热 (蒸汽) 膨化。这些颗粒在供货时已完成聚合。

膨化工艺流程

- + **蒸汽处理:** 颗粒接触蒸汽, 激活发泡剂。
- + **体积膨胀:** 颗粒随之膨胀增大, 转化为轻质EPS珠粒。
- + **静置熟化:** 膨化后的珠粒经静置稳定, 确保密度与结构均匀一致。

该工艺是生产性能稳定一致的高品质EPS的关键所在。

我们的配套技术

EPS EXPANSION PLANT

用于将原材料膨化为EPS的全自动化生产设备。

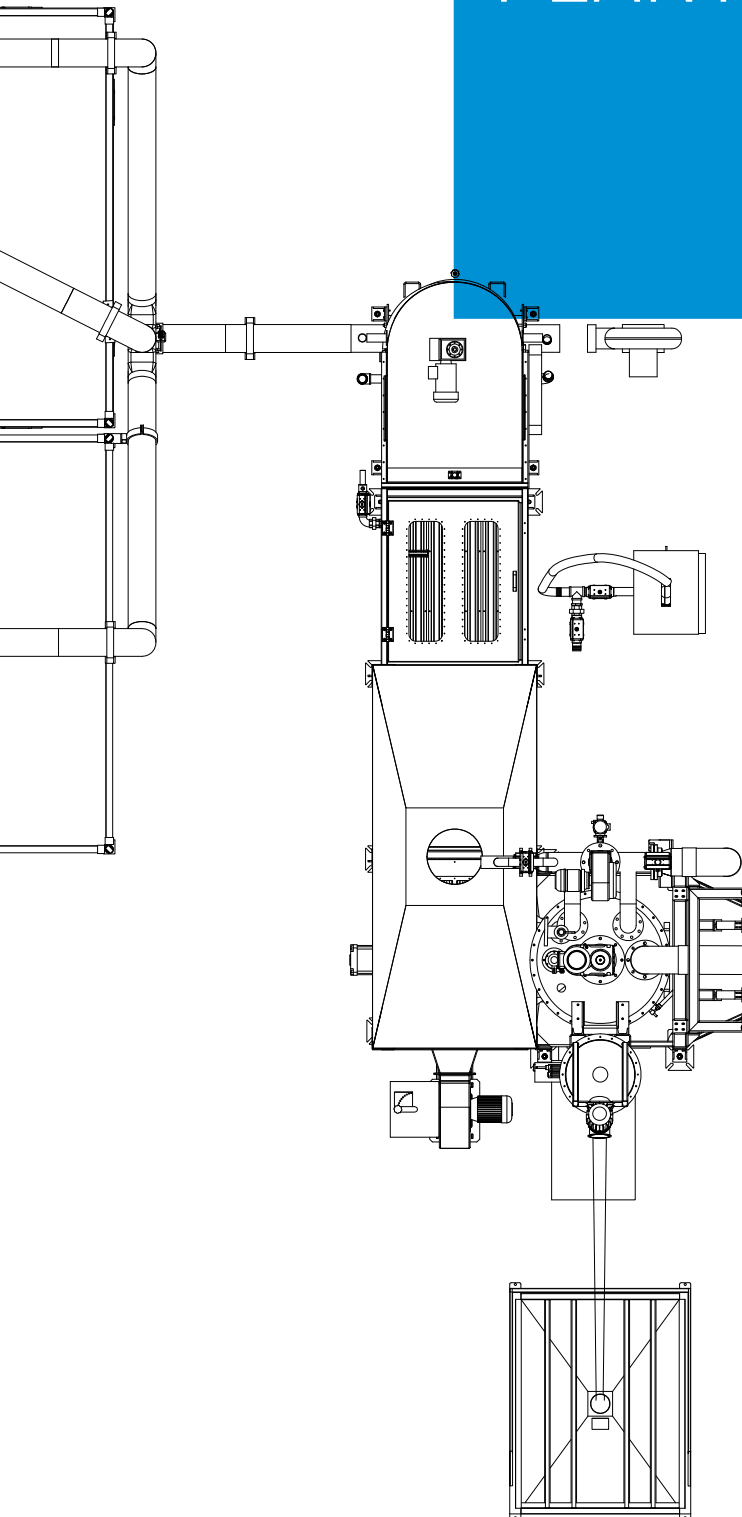
EPS CRUSHER & EPS REGRANULATOR PLANT

整合式系统, 将箱体/板材/包装废弃EPS转化为R-Beads。

EPS SEPARATION PLANT

整合式系统, 用于含EPS材料的分离处理。

EPS EXPANSION PLANT



膨化、转化、保温。

为落实EDILTECO TECHNOLOGY商业模式, 我们提供这套完美适配的EPS膨化方案。

自动化生产设备: 将原材料膨化成型为EPS

EPS Expansion Plant 是将聚苯乙烯珠粒转化为可投入生产的膨化EPS的技术核心: 整个工艺高效可靠, 确保轻质性能、均匀性和密度可控。设备经过精心设计, 能持续输出稳定一致的品质, 优化加工时间, 并将波动降至最低。

对于授权合作伙伴而言, 这意味着能够按照高工业标准建立本地化生产, 无缝融入现有产线布局, 并获得专属技术诀窍 (know-how) 的全程支持。

生产能力与人员配置

- + 一次膨化产能500 kg/h (1,102 lb/h) (密度25 g/L / 1.56 lb/ft³)。
- + 二次膨化产能150-200 kg/h (331-441 lb/h) (密度16 g/L / 1.00 lb/ft³) *。
- + 6小时可生产100 m³ (3,531 ft³) 密度为8-10 kg/m³ (0.50-0.62 lb/ft³) 的EPS。
- + 设备全自动运行, 仅需1名操作人员。

占地面积

- + 400 m² (4,306 ft²)。

* 根据原材料品质不同, 可能需要进行第三次膨化, 以达到8至10 g/L (0.50至0.62 lb/ft³) 的密度。

膨化EPS珠粒按照Edilteco标准实现本地化生产, 确保品质稳定、密度可控、工艺一致。这是一种可靠的基础原料, 专为无缝融入您的生产流程而设计, 长期支持稳定如一的产



R- EVOLUTION OF THE BEADS



从生命尽头, 走向**全新开始**。
EPS蜕变为**EPS R-Beads**。



EPS R-BEADS: EPS回收再生的真实运作方式

EPS回收常被提及, 却鲜少被真正说清楚。借助 Edilteco Technology, **一颗珠粒本不应沦为废弃物**: 它可以被分离、再生, 并转化为宝贵的资源。了解这一流程的真实运作方式, 以及EPS R-Beads如何成为迈向可量化工业循环经济的切实一步。



想要实

只需践行**R-BEADS**循环经济理念, 您即可成为EDILTECO合作伙伴。

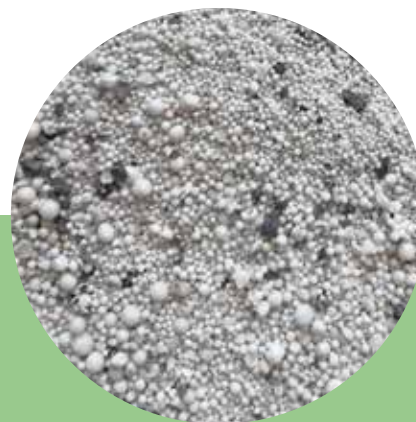


为什么EPS R-BEADS具有商业价值

EPS R-Beads具有显著的工业优势:

- + **再利用**于新型砂浆与轻质混凝土中。
- + **直接整合**进入已获授权的配方体系。
- + **降低依赖**“新”原材料的程度。
- + **可量化的环境效益**, 体现在LCA (生命周期评估) 中。

对生产商而言, 这意味着:



整合式系统, 将箱体/板材/包装废弃 EPS转化为R-BEADS

EPS Crusher与EPS Regranulator是一套整合式系统, 专为将EPS (聚苯乙烯) 废料 (如包装、箱体、板材等) 转化为可重新投入生产的小颗粒与珠粒而设计。

EPS Crusher是一台粉碎机, 专为将EPS碎料转化为可控颗粒 (最大10-15 mm / 0.4-0.6 in) 而设计。

EPS Regranulator作为第二道工序的磨机, 对颗粒进行精细化再造粒, 以获得更均匀、更稳定的产出。至此, 再造粒EPS珠粒即可重新 (再) 投入Politerm® Evolution Plant生产线使用。该设备会为珠粒添加E.I.A.添加剂, 以恢复其与水泥基混合料的相容性。R-Beads与E.I.A.添加剂结合后即成为Politerm® R——一种可直接使用的材料, 可重新应用于新的用途, 助力建筑行业更高效地利用资源。

生产能力与人员配置

- + 1名操作人员: 负责启动机器并将EPS碎料投入第一台粉碎机。单一控制面板即可管理整个流程, 设计上可平滑融入您现有的产线, 不影响原有作业。

所需电力

- + 30 kW + 12 kW + 5 kW (可根据当地供电情况调整)。

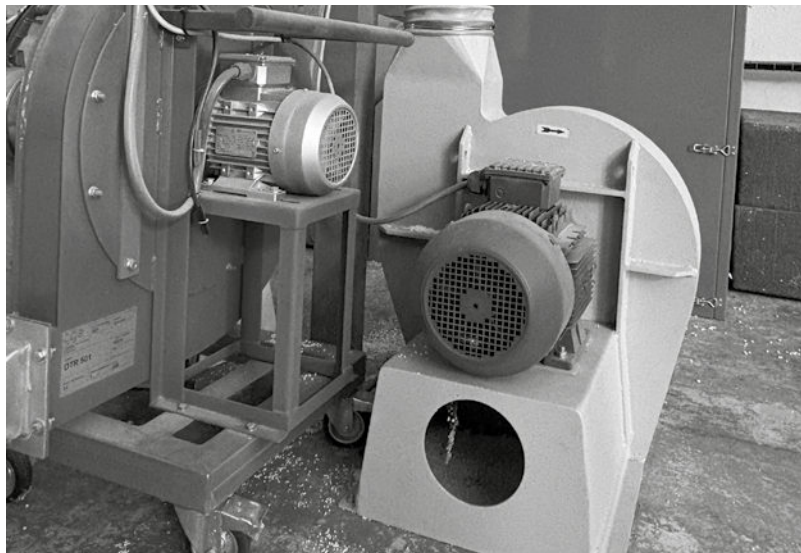
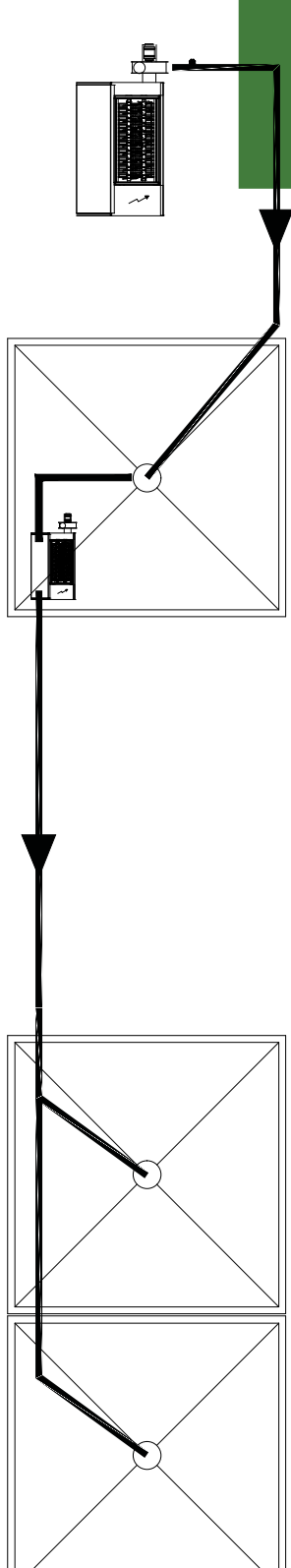
EPS广泛应用于包装及工业领域, 用于防护、轻质与保温用途。其闭孔结构赋予其低重量、耐久性和优异的隔热性能。经过妥善分拣回收后, 消费后与工业后的EPS废料可成为一条**宝贵的回收利用途径**, 用于**再生与再利用**。通过专门的**粉碎与再造粒工艺**, 回收的EPS被转化为一种**二次原料**, 可重新投入生产循环, 用于制造新的轻质保温解决方案。

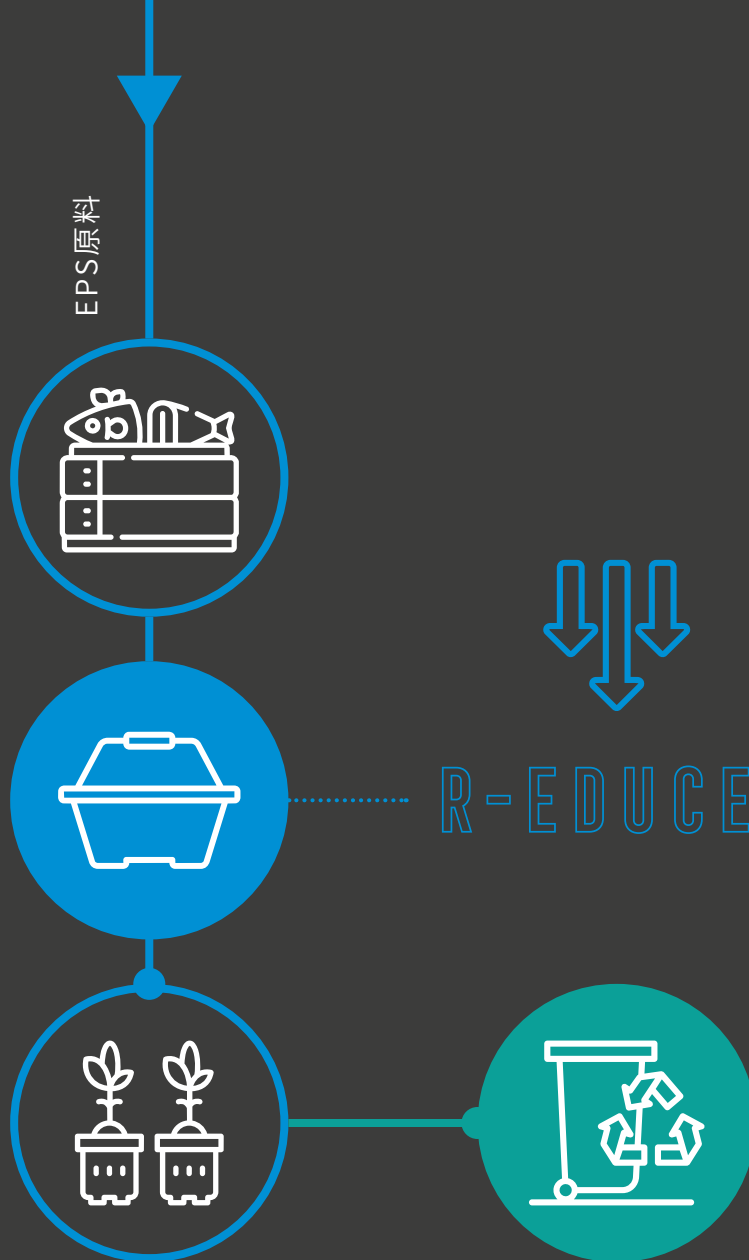
这一方式支持**循环经济模式**, 通过减少废弃物、降低原生原料消耗, 助力工业与建筑应用实现更高的可持续性。



R-Beads +
E.I.A. additive =
Politerm® R

EPS CRUSHER & EPS REGRANULATOR PLANT





通用工业中的 EPS包装

EPS广泛应用于包装及通用工业领域,用于防护、轻质与保温用途。经妥善分拣后,这种闭孔材料可成为宝贵的回收利用来源,用于**再生与再利用**。

回收物流与收集

EPS废料经受控方式截留与收集,可减少**扩散及污染**。妥善的运输交付确保工业回收流程获得可追溯、稳定一致的**原料输入**。

源于EPS包装生命、回收、新生：R-BEAD

重新投入生

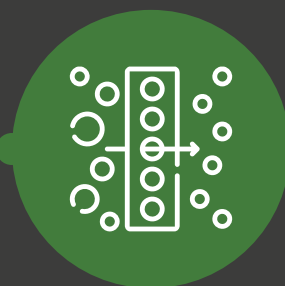


R-EUSED



初级粉碎

回收的EPS经过**初步破碎工序**，转化为粗颗粒。此步骤为后续精细化处理准备均质的中间原料。



精细再造粒

随后对回收珠粒进行精细化处理，获得**可控的颗粒尺寸及更均匀一致的再生材料**。此步骤为EPS在新型高性能配方中的稳定重复利用做好准备。



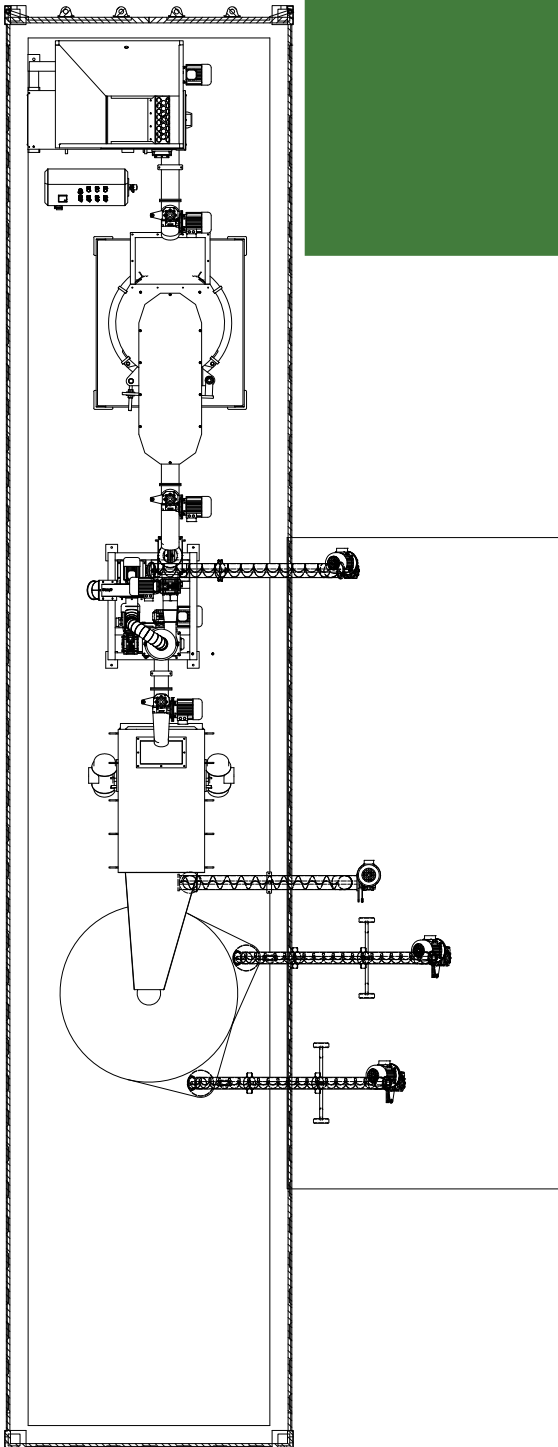
全新资源：POLITERM® R

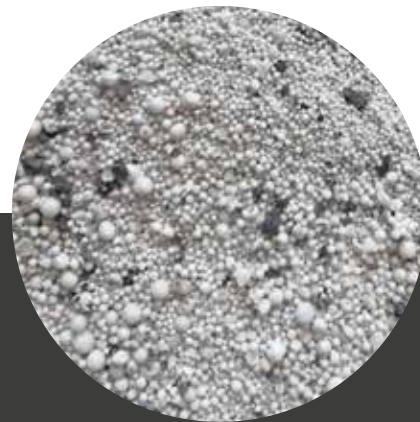
再生珠粒转化为Politerm® R——一种可直接使用的原料，可重新投入生产，用于新的轻质保温配方。最终形成一个**闭环循环**：性能、回收、再生，以及在建筑领域的新生，在**可量化效益**方面体现于**循环经济与LCA**。

R-ECYCLED



EPS SEPARATION PLANT





整合式系统, 用于含EPS材料的分离处理

EPS Separation Plant 专为回收和再生受水泥、骨料 (及其他污染物) 污染的EPS废料而设计, 将其转化为一种可重新用于轻质混凝土及建筑材料生产的全新可再利用原料。

再造粒EPS珠粒即可重新 (再) 投入 Politerm® Evolution Plant 生产线使用。该设备会为珠粒添加 E.I.A. 添加剂, 以恢复其与水泥基混合料的相容性。R-Beads 与 E.I.A. 添加剂结合后即成为 Politerm® R——一种可直接使用的材料, 可重新应用于新的用途, 助力建筑行业更高效地利用资源。

生产能力与人员配置

- + 1名操作人员: 负责启动机器, 并将待分离的含EPS材料投入第一台粉碎机。单一控制面板即可管理整个流程, 设计上可平滑融入您现有的产线, 不影响原有作业。

占地面积

- + 60 m² (646 ft²) ——若计入仓储区域, 则为150 m²

真正的创新, 在于改变我们看待EPS本身的方式。

在拆除、翻新或改造过程中, 以及施工作业期间, 含EPS材料历来都被视为“难以”处理的废弃物。

得益于 Edilteco Technology, 这些材料通过专门的分离处理工艺得以收集与处理。它们由此迎来了第二次生命。



R-Beads +
E.I.A. additive =
Politerm® R

源于建筑行业生命、回收、新生：R-BEAD

建筑领域中的EPS珠粒

EPS珠粒作为轻质骨料，广泛应用于垫层、找平层、保温抹灰砂浆及轻质混凝土中。其**闭孔结构**确保了低重量、可靠的保温性能以及长期的尺寸稳定性。



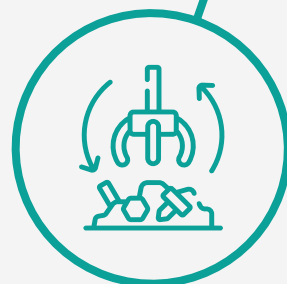
建筑生命末期

在拆除、翻新或改造过程中，含EPS材料会进入生命末期废弃流。而这正是**设计能够真正带来改变之处：将潜在的废弃物转化为可回收资源**。



回收物流与收集

EPS废料经受控方式截留与收集，减少扩散与污染。妥善的运输交付确保工业处理流程获得**可追溯、稳定一致的原料输入**。





全新资源：POLITERM® R

再生珠粒转化为Politerm® R——一种可直接使用的原料，可重新投入生产，用于新的轻质保温配方。最终形成一个闭环循环：性能、回收、再生，以及在建筑领域的新生，带来循环经济与LCA（生命周期评估）层面可量化的效益。

再造粒与再添加处理

回收珠粒经再造粒处理，颗粒尺寸受控，随后进行再添加处理，以确保与水泥基混合料的相容性。这一步骤可实现批批如一的均匀性、恰当的分散性及稳定一致的性能表现。

与矿物成分（水泥、沙等）分离

专用技术可将EPS珠粒从水泥基成分中分离，同时实现矿物组分的回收。该工艺经过精心设计，可保留珠粒的物理特性，得益于闭孔EPS结构的稳定性。

物料筛选与预处理

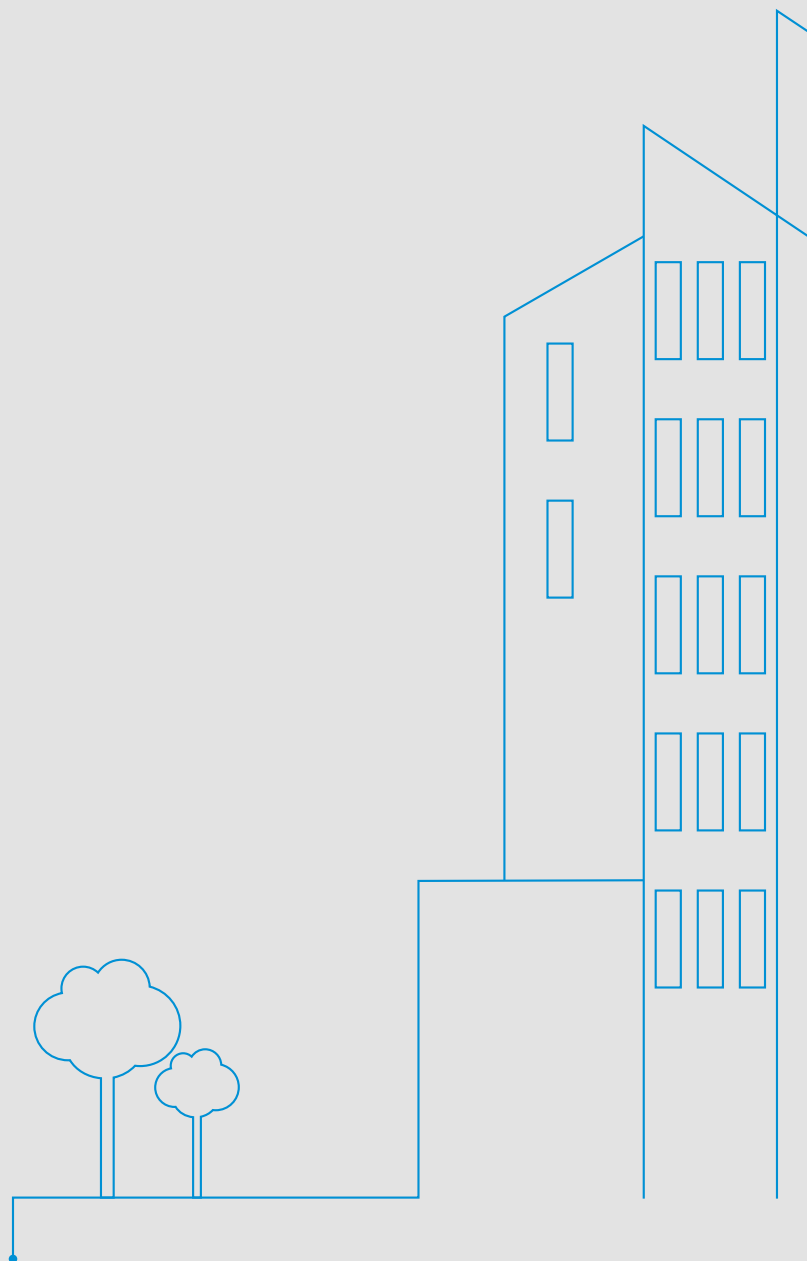
物料需经过筛选与预处理，包括去除杂质、质量检测及原料制备。目标是获得均质的物料流，以支持高效、可重复的再生处理。



© Copyright EDILTECO S.p.A. — 未经授权，禁止翻印。

Edilteco S.p.A.保留自主决定并在不预先通知的情况下对产品及本目录内容进行修改的权利。本目录所含全部信息仅供参考，不具有法律约束力。以任何方式分发本文件，均将取代并使此前发布的版本失效。

图片来源：Magnific.



Edilteco S.p.A. Via dell'Industria, 710 . 41038
San Felice sul Panaro (MO) Italy
Ph. +39 0535 82161 . export@edilteco.it



www.ediltecotechnology.com



本目录采用100%再生纸张印制。